

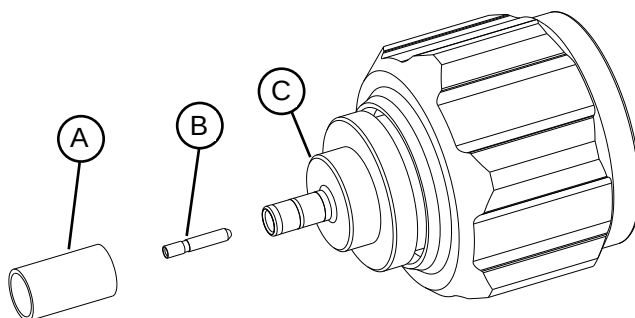
Assembly instruction Series N

0000690734



Connector type:	11_N-50-2-16	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 1)
Suitable cables:	K_02252_D, EF_316_D, G_02232_D	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity A)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable	Stanley blade Scissors
	Push contact B over inner conductor of cable and crimp at X	Contact B flush to dielectric.	Crimp tool : Cavity 1 For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-2-1. For small crimp tool use insert 76_Z-0-2-51.
	Splay out braid and insert cable in connector body C until stop.	Ensure that braid lies above the crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body C as possible.	During the crimping push the cable against body C.	Crimp tool: Cavity A For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-2-1. For small crimp tool use insert 76_Z-0-2-51.

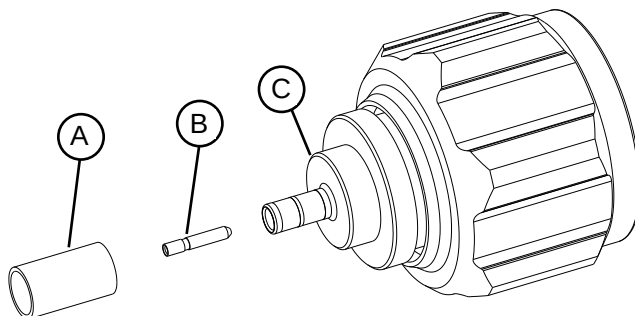
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	A
Date	27.02.2015
Initiator	4954 / PiS



Verbinder-Typ:	11_N-50-2-16	Innenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 1)
Geeignete Kabel:	K_02252_D, EF_316_D, G_02232_D	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung A)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Kontakt B über Innenleiter schieben und bei X klemmen.	Kontakt B bündig zum Dielektrikum.	Klemmeinsatz : Ausparung 1 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-2-1. Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-2-51.
	Abschirmung aufspreizen und Kabel bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.	Abschirmung muss ganz über Klemmhals liegen.	
	Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse C klemmen.	Während dem klemmen das Kabel gegen das Gehäuse C drücken.	Klemmeinsatz : Ausparung A Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-2-1. Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-2-51.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen.
Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	27.02.2015
Erstellt	4954 / PiS