



Title of Change:	ES1JFL and S3N Rectifiers Manufacturing Site Change.	
Proposed First Ship date:	04 Jul 2020 or earlier if approved by customer	
Contact Information:	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or Benjo.Rulona@onsemi.com	
PCN Samples Contact:	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or PCN.samples@onsemi.com Sample requests are to be submitted no later than 30 days from the date of first notification, Initial PCN or Final PCN, for this change. Samples delivery timing will be subject to request date, sample quantity and special customer packing/label requirements.	
Additional Reliability Data:	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or songyong.sim@onsemi.com	
Type of Notification:	This is a Final Product/Process Change Notification (FPCN) sent to customers. FPCNs are issued 90 days prior to implementation of the change. ON Semiconductor will consider this change accepted, unless an inquiry is made in writing within 30 days of delivery of this notice. To do so, contact PCN.Support@onsemi.com	
Marking of Parts/ Traceability of Change:	Assembly Plant Code Marking from J to Q	
Change Category:	Assembly Change	
Change Sub-Category(s):	Manufacturing Site Transfer	
Sites Affected:		
ON Semiconductor Sites	External Foundry/Subcon Sites	
None	Yangxin Everwell, China	
Description and Purpose:		
As part of ON Semiconductor's effort to secure available capacity and meet customer's need of a reliable source for ES1JFL and S3N Rectifiers in SOD-123F and SMC packages, respectively, manufacturing site located in Yangxin China, has been undertaken.		
This new sourcing is intended to meet consistent supply and service to our customers.		
These products are currently assembled and tested in a subcontractor located in Taiwan and China, respectively. A comparison of the differences between the current and new sites' built parts are presented below:		
	Before Change Description (SOD-123F/SMC)	After Change Description (SOD-123F/SMC)
Wafer Fab	Pynmax, Taiwan	Li-Je Taiwan /Tianjin Everwell, China
Assembly Site	Panjit, Taiwan / Wuxi China	Yangxin Everwell, China
Green Molding Compound	ELER-8-500C / ELER-8-640	EME-G600 / EME-E500
	From	To
Product marking change	Assembly Plant Code J	Assembly Plant Code Q



Reliability Data Summary:

QV DEVICE NAME: ES1JFL

RMS : SYSQR200217

PACKAGE : SOD-123F

Test	Specification	Condition	Interval	Results
HTRB	JESD22-A108	Tj=150°C, 100% max rated V	1008 hrs	0/231
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs	0/231
IOL	MIL-STD-750	Ta=+25°C, delta Tj=100°C	15000 cyc	0/231
	(M1037)	On/off = 2 min		
	AEC-Q101			
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc	0/231
AC	JESD22-A102	Ta=121°C, P=15PSIG, 100% RH	96 hrs	0/231
H3TRB	JESD22-A101	Ta=85°C, 85% RH, BV=100V	1008 hrs	0/231
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL1 @ 260°C	-	0/924
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-	0/90
SD	JSTD002	Ta = 245C, 5 sec	-	0/30

QV DEVICE NAME: S3N

RMS : SYSQR200304

PACKAGE : SMC-EP

Test	Specification	Condition	Interval	Results
HTRB	JESD22-A108	Tj=150°C, 100% max rated V	1008 hrs	0/231
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs	0/231
IOL	MIL-STD-750	Ta=+25°C, delta Tj=100°C	15000 cyc	0/231
	(M1037)	On/off = 2 min		
	AEC-Q101			
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc	0/231
HAST	JESD22-A110	130°C, 85% RH, 18.8psig, bias=42V	96 hrs	0/231
uHAST	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs	0/231
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260 °C	-	-
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-	0/90
SD	JSTD002	Ta = 245C, 5 sec	-	0/10

Electrical Characteristics Summary:

Electrical Characteristics as per datasheet specifications are not impacted. Parts covered in this change are expected to have comparable performance with the current parts in terms of quality and reliability.



List of Affected Parts:

Note: Only the standard (off the shelf) part numbers are listed in the parts list. Any custom parts affected by this PCN are shown in the customer specific PCN addendum in the PCN email notification, or on the [PCN Customized Portal](#).

Part Number	Qualification Vehicle
S3N	S3N
ES1JFL	ES1JFL

Japanese translation of the notification starts here.
通知の日本語訳はここから始まります。

Note: The Japanese version is for reference only. In case of any differences between the English and Japanese version, the English version shall control.

注：日本語版は参照用です。英語版と日本語版の違いがある場合は、英語版が優先されます。



最終製品 / プロセス変更通知

文書番号# : FPCN23228X

発行日: 27 Mar 2020

変更件名:	ES1JFL および S3N 整流器の製造拠点の変更.	
初回出荷予定日:	04 Jul 2020 またはお客様からの承認が得られた場合はそれ以前.	
連絡先情報:	現地のオン・セミコンダクター営業所または Benjo.Rulona@onsemi.com にお問い合わせください.	
サンプル:	現地のオン・セミコンダクター営業所または PCN.samples@onsemi.com にお問い合わせください。 サンプルは、この変更の初回通知、初回 PCN の日付から 30 日以内に要求してください。 サンプル納入時は、依頼日、数量、特別梱包材/ラベル条件によって異なります。	
追加の信頼性データ:	お客さまの地域のオン・セミコンダクター営業所または songyong.sim@onsemi.com にお問い合わせください.	
通知種別:	これは、お客様宛の最終製品 / プロセス変更通知 (FPCN) です。FPCN は、変更実施の 90 日前に発行されます。 オン・セミコンダクターは、この通知の送付から 30 日以内に書面による問い合わせがない限り、この変更が承諾されたものとみなします。お問い合わせは、 PCN.Support@onsemi.com 宛てにお願いします。	
変更部品の識別:	組み立て工場コードマーキングの J から Q への変更	
変更カテゴリ:	アセンブリの変更	
変更サブカテゴリ:	製造拠点の移転	
影響を受ける拠点:		
オン・セミコンダクター拠点:	外部製造工場 / 下請業者拠点:	
無し	Yangxin Everwell, China	
説明および目的:	<p>SOD-123F および SMC パッケージの ES1JFL および S3N 整流器の利用できる生産能力の確保および信頼性の高いソースに対するお客様のニーズを満たすためのオン・セミコンダクターの取り組みの一環として、陽新県、中国を拠点とする製造拠点が認定されました。</p> <p>この新しい調達先は、お客様に一貫した供給およびサービスを提供することを目的としています。</p> <p>これらの製品は現在、台湾および中国をそれぞれ拠点とする外注工場で組立と検査が行われています。新旧拠点の製造部品間の相違の比較は、以下のとおりです:</p>	
処理する	変更前の表記 (SOD-123F/SMC)	変更後の表記 (SOD-123F/SMC)
ウェハー製造拠点	Pynmax, Taiwan	Li-Je Taiwan / Tianjin Everwell, China
組み立て拠点	Panjit, Taiwan / Wuxi China	Yangxin Everwell, China
グリーンモルディングコンパウンド	ELER-8-500C / ELER-8-640	EME-G600 / EME-E500
	変更前	変更後
製品マーキング変更	Assembly Plant Code J	Assembly Plant Code Q



信頼性データの要約:

デバイス名: ES1JFL
RMS: YSQR200217
パッケージ: SOD-123F

テスト	仕様	条件	間隔	結果
HTRB	JESD22-A108	Tj=150°C, 100% max rated V	1008 hrs	0/231
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs	0/231
IOL	MIL-STD-750	Ta=+25°C, delta Tj=100°C	15000 cyc	0/231
	(M1037)	On/off = 2 min		
	AEC-Q101			
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc	0/231
AC	JESD22-A102	Ta=121°C, P=15PSIG, 100% RH	96 hrs	0/231
H3TRB	JESD22-A101	Ta=85°C, 85% RH, BV=100V	1008 hrs	0/231
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL1 @ 260°C	-	0/924
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-	0/90
SD	JSTD002	Ta = 245C, 5 sec	-	0/30

デバイス名: S3N
RMS: SYSQR200304
パッケージ: SMC-EP

テスト	仕様	条件	間隔	結果
HTRB	JESD22-A108	Tj=150°C, 100% max rated V	1008 hrs	0/231
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs	0/231
IOL	MIL-STD-750	Ta=+25°C, delta Tj=100°C	15000 cyc	0/231
	(M1037)	On/off = 2 min		
	AEC-Q101			
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc	0/231
HAST	JESD22-A110	130°C, 85% RH, 18.8psig, bias=42V	96 hrs	0/231
uHAST	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs	0/231
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260 °C	-	-
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-	0/90
SD	JSTD002	Ta = 245C, 5 sec	-	0/10



最終製品 / プロセス変更通知

文書番号# : FPCN23228X

発行日: 27 Mar 2020

電気的特性の要約:

データシートの仕様に基づく電気的特性への影響はありません。今回の変更に関わる製品は、品質および信頼性の面で現在の製品と同等の性能を持つと見込まれます。

影響を受ける部品の一覧:

注: 部品一覧には標準部品番号 (既製品) のみが記載されています。本 PCN の影響を受けるカスタム部品番号は、PCN メールで提供される顧客個別の付録、または PCN カスタマイズポータルに記載されています。

部品番号	認定試験用ピークル
S3N	S3N
ES1JFL	ES1JFL