

Defenders (mit Kunststoffeinsatz) 90 I

Halterungsmechanismus schützt Wände und Ausstattung.

- Selbstschließender Deckel mit Klavierband.
- Dichter Kunststoffinneneimer.
- Feuerfest & selbstlöschend. FM-zugelassen.



PRODUKTINFORMATIONEN

Art.	Beschreibung	Material	Abmessungen	Farbe	VE
FGST24EPLWH	Feuerfeste, pulverbeschichtete Stahl-Defender, 90L.	Pulverbeschichteter, verzinkter Stahl	38.1 x 38.1 x 76.2 cm	WHITE	1

VERSANDINFORMATIONEN

Art.	Herstellungsland	Barcode Produkt	Barcode Karton	Zolltarifnummer	Produktabmessungen (LxWxH)	Gewicht (kg)	Vol. (m3)	
FGST24EPLWH	USA	97591074114	97591074053	7326909890	81,201 x 46,5 x 46,5 cm	12,99	0,17	



