

**Art. 860**

### Drehzahlen für SGE-Bits

Abmessung	Stahl	Kunststoff/Alu
M3	max. 1.600 UpM	max. 1.900 UpM
M4	max. 1.200 UpM	max. 1.500 UpM
M5	max. 950 UpM	max. 1.200 UpM
M6	max. 800 UpM	max. 950 UpM
M8	max. 600 UpM	max. 700 UpM
M10	max. 450 UpM	max. 550 UpM

### SGE-Bit Speeds

Dimension	Steel	Plastic/Aluminium
M3	max. 1.600 UpM	max. 1.900 UpM
M4	max. 1.200 UpM	max. 1.500 UpM
M5	max. 950 UpM	max. 1.200 UpM
M6	max. 800 UpM	max. 950 UpM
M8	max. 600 UpM	max. 700 UpM
M10	max. 450 UpM	max. 550 UpM

Die Spiralbohrer-Spitze kann nachgeschliffen werden.

The twist drill bit can be repointed.

## Kombi-Werkzeug

### All-purpose tool

**ACHTUNG ! Attention !**  
 "DBGM" abgelaufen ! Invalld !



**Art. 860**

**SGE-Bit HSSG (DBGM)**, zum Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in einem Arbeitsgang, mit 1/4" Bitantrieb (DIN 3126).

**SGE-Bit HSSG (DGBM)**, for drilling, threading, and deburring in one working step, with 1/4-inch Bit drive (DIN 3126.)

- 384 - 197
- 384 - 203
- 384 - 215
- 384 - 227
- 384 - 239
- 384 - 240



CODE	M	mm	mm	mm	g	EURO	EAN-CODE
05901	M 3	0,50	2,5	36	4	8,44	059013
05902	M 4	0,70	3,3	39	5	8,44	059020
05903	M 5	0,80	4,2	41	6	8,44	059037
05904	M 6	1,00	5,0	44	8	8,44	059044
05905	M 8	1,25	6,8	50	9	11,50	059051
05906	M 10	1,50	8,5	59	12	14,06	059068