

**100%**  
**FLUX**  
**CORE**

# WSW FILO SALDANTE IL GIUNTO DI SALDATURA PERFETTO

Progettato per migliorare la qualità di tutti i tuoi lavori di saldatura, Weller WSW aumenta la produttività e ottimizza le tue prestazioni di saldatura. Grazie all'omogenea distribuzione del fluxante garantita al 100%, combinata con eccellente qualità dei metalli utilizzati, WSW consente la creazione di giunti di saldatura resistenti e di lunga durata.



## PERFORMANCE & PRODUTTIVITÀ

Performance ottimizzate grazie e alla presenza costante garantita dell'anima di fluxante



## COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ RIDOTTO

Fino al 70% in meno di consumo della punta e Costo Totale di Proprietà ridotto con conseguente risparmio su tempi di lavorazione e risorse, grazie a una produttività superiore



## GIUNTI DI SALDATURA DI QUALITÀ

Giunti di saldatura estremamente resistenti e duraturi che non si spezzano nemmeno su superfici difficili

## BAGNABILITÀ DELLA PUNTA

Bagnabilità rapida grazie al contenuto costante di fluxante

## SCHIZZI RIDOTTI

Maggiore sicurezza per l'utente e migliore pulizia del posto di lavoro

## PERFORMANCE DI RISCALDAMENTO & FLUIDITÀ

Leghe brevettate per risultati ottimali

## MASSIMA FLESSIBILITÀ

Ampia gamma di leghe e fluxanti nonché vari diametri di filo



## WSW SAC M1

- Lega Sn96.5Ag3.0Cu0.5, contenuto di fluxante 3,5%
- Filo di saldatura universale per varie applicazioni
- Anima con fluxante continuo garantito al 100%
- Standard industriale senza piombo con contenuto di argento al 3%
- Ridotta lisciviazione di Fe per aumentare la durata della punta e ridurre il consumo della punta fino al 70%
- Possibilità di alte temperature di saldatura
- Bagnabilità molto rapida anche su superfici difficili, come materiali sporchi e ossidati
- Eccellenti caratteristiche di fusione
- Fluxante No-Clean, con riduzione degli schizzi

Numero di ordine	Classificazione fluxante	Peso g	Peso oz	Diametro mm	Diametro inches	Gamma di temperature C°	Gamma di temperature F°
T0051386099	M1	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386199	M1	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402499	M1	100	3.527	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388699	M1	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386299	M1	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402599	M1	100	3.527	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388599	M1	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386399	M1	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388299	M1	100	3.527	0.5	0.019	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386499	M1	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388199	M1	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386599	M1	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386570	M1	10	0.353	0.2	0.008	217 - 221	422.6 - 429.8

## WSW SCN M1

- Lega Sn99.3Cu0.6Ni0.05, contenuto di fluxante 3,5%
- Lega senza argento = conveniente
- Anima con fluxante continuo garantito al 100%
- Maggiore resistenza grazie al nichel rispetto ad altre leghe prive di argento
- Ridotta lisciviazione di Fe per aumentare la durata della punta e ridurre il consumo della punta fino al 70%
- Bagnabilità molto rapida anche su superfici difficili, come materiali sporchi e ossidati
- Possibilità di alte temperature di saldatura con eccellenti caratteristiche di fusione
- Il giunto di saldatura brilla (senza imperfezioni)
- Fluxante No-Clean, con riduzione degli schizzi

Numero di ordine	Classificazione fluxante	Peso g	Peso oz	Diametro mm	Diametro inches	Gamma di temperature C°	Gamma di temperature F°
T0051402699	M1	100	3.527	1.0	0.039	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051401399	M1	100	3.527	0.8	0.031	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402799	M1	100	3.527	0.5	0.020	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402899	M1	100	3.527	0.3	0.012	228 - 229	442.4 - 444.2
SET T0051402999	M1	21	0.740	0.3 / 0.5 / 0.8	0.012 / 0.020 / 0.031	228 - 229	442.4 - 444.2

## WSW SC L0

- Lega Sn99.3Cu0.7, contenuto di fluxante 3,5%
- Filo 100% privo di alogeni
- Lega senza argento = conveniente
- Anima con fluxante continuo garantito al 100%
- Ridotta lisciviazione di Fe per aumentare la durata della punta e ridurre il consumo della punta fino al 70%
- Buone caratteristiche di bagnabilità
- Fluxante No-Clean, con riduzione degli schizzi

Numero di ordine	Classificazione fluxante	Peso g	Peso oz	Diametro mm	Diametro inches	Gamma di temperature C°	Gamma di temperature F°
T0051387799	L0	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387899	L0	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387999	L0	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051388099	L0	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4

## WSW SAC L0

- Lega Sn96.5Ag3.0Cu0.5, contenuto di fluxante 3,5%
- Anima con fluxante continuo garantito al 100%
- Filo 100% privo di alogeni
- Standard industriale senza piombo con contenuto di argento al 3%
- Ridotta lisciviazione di Fe per aumentare la durata della punta e ridurre il consumo della punta fino al 70%
- Possibilità di alte temperature di saldatura
- Buone caratteristiche di bagnabilità
- Fluxante No-Clean, con riduzione degli schizzi

Numero di ordine	Classificazione fluxante	Peso g	Peso oz	Diametro mm	Diametro inches	Gamma di temperature C°	Gamma di temperature F°
T0051386699	L0	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386799	L0	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388899	L0	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386899	L0	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388799	L0	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386999	L0	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388499	L0	100	3.527	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387099	L0	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388399	L0	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387299	L0	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8

## WSW SC M1

- Lega Sn99.3Cu0.7, contenuto di fluxante 3,5%
- Lega senza argento = conveniente
- Anima con fluxante continuo garantito al 100%
- Ridotta lisciviazione di Fe per aumentare la durata della punta e ridurre il consumo della punta fino al 70%
- Bagnabilità molto rapida anche su superfici difficili
- Applicabile su materiali sporchi e ossidati
- Possibilità di alte temperature di saldatura
- Eccellenti caratteristiche di fusione
- Fluxante No-Clean, con riduzione degli schizzi

Numero di ordine	Classificazione fluxante	Peso g	Peso oz	Diametro mm	Diametro inches	Gamma di temperature C°	Gamma di temperature F°
T0051387399	M1	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387499	M1	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387599	M1	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051387699	M1	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4



Ulteriori informazioni:  
[www.weller-tools.com/wsw](http://www.weller-tools.com/wsw)