

4

3

2

1

Bemerkungen  
 -Produktspezifikation 108-18027-0  
 -Prüfvorrichtung Nr.90-244 281  
 Bestell Nr. 50 8001-1  
 -Verarbeitung nach Spec.Nr.114-18020

NICHT VERMASSTE KANTEN  
 SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
 BEHALTEN WIR UNS VOR

**VERTRAULICH**  
 UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG, ALLE RECHTE  
 VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE  
 NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
 ©COPYRIGHT 1992  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

| REV. | ÄNDERUNG                  | DATUM     | NAME     |
|------|---------------------------|-----------|----------|
| K    | Neu gezeichnet            | 27.04.92  | Trajkov  |
| K1   | Ergänzung $\Delta$        | 5.08.92   | Lutsch   |
| L    | Ergänzung                 | 14.02.95  | Palmie'  |
| M    | Überfeder geändert        | 31.05.95  | Palmie'  |
| N    | Isolationscrimp geändert  | 16 SEP 96 | Bleicher |
| N1   | -8 aktiviert              | 25.03.02  | GÖPPEL   |
| N2   | Strichvarianten bereinigt | 01.04.03  | Abraham  |

Dimensions:  $20.7 \pm 0.2$ ,  $10.2$ ,  $8.5$ ,  $6.9$ ,  $4$ ,  $2 \pm 0.2$ ,  $\phi 2.55 \pm 0.15$ ,  $3.6 \pm 0.3$ ,  $1.7^{+0.1}_{-0.3}$ ,  $9$ ,  $8.1$ ,  $2.5_{max.}$ ,  $5_{min.}$ ,  $7_{max.}$ ,  $\phi 3.8^{+0.06}_{-0.1}$ ,  $9MA$ .

Callouts: A, B, C, D, Zone "A" innen, Zone "B" beidseitig.

Schnitt A-A

Dimensions:  $3.6 \pm 0.2$ ,  $3.8 \pm 0.2$ .

Schnitt B-B

Dimensions:  $5.0 \pm 0.2$ ,  $5 \pm 0.2$ .

Schnitt C-C

Angle:  $120^\circ$ , Dimension:  $5.2 \pm 0.2$ .

Schnitt D-D

Dimensions:  $2.38 \pm 0.05$ ,  $4.7 \pm 0.2$ .

Drahtcrimpbreite : 2.54 mm  
 Isolationscrimpbreite : 4.32 mm

| DGB             | 0.35 | 0.5 | 0.75 | 1.0 | 1.5  | 2.0  | 2.5  |
|-----------------|------|-----|------|-----|------|------|------|
| Drahtcrimp Höhe | -    | -   | -    | -   | 1.67 | 1.82 | 1.97 |

DGB: >1.0-2.5mm<sup>2</sup> Isol.  $\phi 3.4$  mm

Labels: CB Crimpbreite, Übergang-Radius Schräge,  $CH \pm 0.05$  Crimpöhe.

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

Oberflächen:

$\Delta 1$  Zone "A" min.  $3\mu m$  galv. Ag  
 Rest:  $0.5\mu m$  galv. Ag  
 $\Delta 2$  Zone "A" min.  $0.8\mu m$  galv. Au über min.  $1.3\mu m$  galv. Ni  
 Zwischenschicht  
 Zone "B"  $1-2\mu m$  galv. Sn über min.  $0.1\mu m$  galv. Ni  
 Rest: min.  $0.1\mu m$  galv. Ni  
 $\Delta 3$  Noch nicht verfügbar

|            |            |            |   |  |  |        |                                     |
|------------|------------|------------|---|--|--|--------|-------------------------------------|
| $\Delta 3$ | 1-962982-2 | 1-929975-2 | M |  |  | CuFe2  | $\Delta 1$ galvanisch vorversilbert |
| $\Delta 3$ | 1-962982-1 | 1-929975-1 | M |  |  | CuNiSi | $\Delta 1$ galvanisch vorversilbert |
|            | 1-962982-0 | 1-929975-0 | N |  |  | CuFe2  | $\Delta 2$ galvanisch vergoldet     |
| $\Delta 3$ | 0-962982-9 | 0-929975-9 | N |  |  | CuFe2  | $\Delta 1$ galvanisch versilbert    |
|            | 0-962982-8 | 0-929975-8 | N |  |  | CuNiSi | $\Delta 2$ galvanisch vergoldet     |
|            | 0-962982-7 | 0-929975-7 | N |  |  | CuNiSi | $\Delta 1$ galvanisch versilbert    |
|            | 0-962982-4 | 0-929975-4 | M |  |  | CuFe2  | verzinkt $1-2\mu m$                 |
|            | 0-962982-1 | 0-929975-1 | M |  |  | CuNiSi | verzinkt $1-2\mu m$                 |

| BESTELL-NR. Einzelausführung | BESTELL-NR. | REV | STÜCK | BENENNUNG EINZELTEIL | WERKSTOFF | OBERFLÄCHE FARBE | NICHT TOLERIERTE MASSE $\pm 0.15mm$ $\pm 2^\circ$ | FORMAT A2    | ZEICHNUNGS-NR. 929975 |
|------------------------------|-------------|-----|-------|----------------------|-----------|------------------|---|--------------|-----------------------|
|                              |             |     |       | GEZ. Trajkov         | 27.04.92  | GEPR. Lutsch     | 27.04.92  | MASSTAB 10:1 | BLATT 1 VON 1         |

AMP | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.  
 Langen b.Ffm., Germany

BENENNUNG:  $\phi 2.5mm$  KONTAKTBUCHE FÜR EINZELDICHUNG

HASSTAB 10:1

REV. N2

CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC AI DIST

WAR NR.

AMP-EN-555 REV 10-90

22-MAY-03 10:36:02 eg009842 s.929975.1.c (in EDM)