

Safety Data Sheet



Sezione 1 - Identificazione della sostanza/preparato e della società/impresa

Identificatore del prodotto

Nome del prodotto : filamento PLA PLUS/PLA+

Dettagli del fornitore della scheda tecnica di sicurezza

Premier Farnell plc

150 Armley Road, Leeds, LS12 2QQ

+44 (0) 8701 202530

Numero di telefono di emergenza

+44 1865 407333

Sezione 2 - Identificazione dei pericoli

	Min	Max
Infiammabilità	1 	0=Minimo
Tossicità	0	1=Basso
Contatto con il corpo	0	2=Moderato
Reattività	1 	3=Alto
Cronico	0	4=Estremo

Classificazione GHS : Non applicabile

Elementi dell'etichetta:

Elementi di etichetta GHS : Non applicabile

PAROLE DI AVVERTENZA : Non applicabile

Sezione 3 –Composizione/informazioni sugli ingredienti

Nome dell'ingrediente	CAS n°	EC n°	Contenuto (%)
L-Lattide	4511-42-6	224-832-0	5
DL-Lattide	95-96-5	202-468-3	5
Poli (DL-lattide)	51063-13-9	--	35
Resina polilattide	9051-89-2	618-575-7	55

Sezione 4 - Misure di primo soccorso

INGESTIONE

- Somministrare immediatamente un bicchiere d'acqua.
- Il primo soccorso non è generalmente richiesto. In caso di dubbio, contattare un centro antiveleni o un dottore.

OCCHI

Se il prodotto entra in contatto con gli occhi:

- Sciacquare immediatamente con acqua.
- Se l'irritazione continua, rivolgersi a un medico.
- La rimozione di lenti a contatto dopo una lesione all'occhio deve essere effettuata solo da personale esperto.

PELLE

In caso di contatto con pelle o capelli:

- Bagnare pelle e capelli con acqua corrente (e sapone se disponibile).
- Consultare un medico se si riscontra irritazione.

Inalazione

- In caso di inalazione di fumi, aerosol o prodotti di combustione, allontanarsi dall'area contaminata.
- Altre misure sono solitamente non necessarie.

Indicazione dell'immediata necessità di un medico e cure speciali

- Trattare in modo sintomatico.

Sezione 5 - Misure antincendio

MEZZI DI ESTINZIONE

- Schiuma.
- Polvere chimica secca.
- BCF (se permesso dalle normative).
- Anidride carbonica.

GESTIONE DELL'INCENDIO

- Avvertire i vigili del fuoco e comunicare posizione e natura del pericolo.
- Indossare maschere respiratorie e guanti protettivi.
- Prevenire in ogni modo possibile che eventuali fuoriuscite entrino in scarichi o corsi d'acqua.
- Utilizzare acqua in forma di spruzzo fine per controllare il fuoco e raffreddare l'aria adiacente.

RISCHI DI INCENDIO/ESPLOSIONE

- Solidi combustibili che bruciano ma propagano le fiamme con difficoltà.
- Polveri organiche divise in varie concentrazioni indipendentemente dalla misura o forma del particolato e sospese in aria o altri mezzi ossidanti possono formare miscele di polvere-aria esplosive e risultare in incendi o esplosione di polveri (comprese le esplosioni secondarie).

INCOMPATIBILITÀ TRA SOSTANZE

- Evitare la contaminazione con agenti ossidanti, ossia nitrati, acidi ossidanti, candeggine clorate, cloro da piscina, etc. che comportino il rischio di incendio/esplosione.

Sezione 6 –Misure in caso di rilascio accidentale

PERDITE MINORI

- Generalmente non applicabile

PERDITE IMPORTANTI

- Generalmente non applicabile

I consigli sull'equipaggiamento per la protezione personale sono inseriti nella Sezione 8 della scheda.

Sezione 7 - Manipolazione e immagazzinamento

PROCEDURA PER LA MANIPOLAZIONE

- Limitare ogni contatto superfluo con la propria persona.
- Indossare abbigliamento protettivo se a rischio di esposizione.
- Usare in un'area ben ventilata.
- Evitare il contatto con materiali incompatibili.
- Conservare nei contenitori originali.

- Mantenere i contenitori ben sigillati.
- Conservare in un'area fresca, asciutta e ben ventilata.

CONTENITORE ADATTO

- Contenitore in polietilene o polipropilene.
- Controllare che tutti i contenitori siano chiaramente etichettati e privi di perdite.
- Usare l'imballaggio raccomandato dal produttore.

INCOMPATIBILITÀ DI IMMAGAZZINAMENTO

Evitare la contaminazione di acqua, alimenti, foraggio e sementi.

- Evitare la reazione con agenti ossidanti.

Sezione 8 - Controllo dell'esposizione, Protezione personale

CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE

Controlli appropriati

I controlli servono per rimuovere un pericolo o posizionare una barriera tra di esso e il lavoratore. Dei controlli ben strutturati possono essere altamente efficaci nel proteggere i lavoratori e sono tipicamente indipendenti dalle interazioni dell'operatore per fornire un alto livello di protezione.

I tipi di controlli di base sono:

Controlli dei processi, che comportano il cambiamento del modo in cui si svolge un'attività o processo per ridurre il rischio.

Contenimento e/o isolamento delle fonti di emissione, che mantengono un pericolo selezionato "fisicamente" lontano dal lavoratore, e ventilazione, che "aggiunge" e "rimuove" strategicamente l'aria nell'ambiente di lavoro.

Protezione personale



Protezione di faccia e occhi

- Occhiali di sicurezza con schermature laterali.
- Occhiali protettivi per sostanze chimiche.
- Le lenti a contatto possono costituire un rischio particolare: le lenti morbide possono assorbire e concentrare le sostanze irritanti. Creare un documento di protocollo scritto che tratti dell'uso di lenti a contatto o delle restrizioni al riguardo per ogni postazione di lavoro o mansione.

Protezione della pelle

Si veda la Protezione delle mani a seguire

Protezione di mani/piedi

La selezione di guanti adatti non dipende solo dal materiale, ma anche da ulteriori fattori di qualità che variano di produttore in produttore. Nei casi in cui la sostanza chimica è un preparato costituito da più sostanze, la resistenza del guanto non può essere calcolata in anticipo e va pertanto verificata prima dell'applicazione.

Il tempo di rottura esatto delle sostanze deve essere ottenuto dal produttore dei guanti protettivi e va tenuto sotto osservazione quando si prende la decisione finale.

L'adattabilità e durabilità del tipo di guanto dipendono dall'uso.

Protezione del corpo

Si veda "Altre protezioni" a seguire

Altre protezioni

- Tute integrali.
- Grembiule in P.V.C.
- Crema barriera.

Sezione 9 - Proprietà chimiche e fisiche

Informazioni sulle proprietà chimiche e fisiche di base

Odore	Inodore
Forma	Solida
Intervallo di fusione (°C)	Zero dati
Intervallo di ebollizione (°C)	Zero dati
Punto di infiammabilità (°C)	Zero dati
Temperatura di decomposizione (°C)	Zero dati
Temperatura di autoignizione (°C)	Zero dati
Limite di esplosività superiore (%)	Zero dati
Limite di esplosività inferiore (%)	Zero dati
Componenti volatili (%vol)	Zero dati
Solubilità in acqua (g/L)	Insolubile in acqua
pH (soluzione 1%)	Zero dati
pH (nella forma fornita)	Zero dati
Temperatura di stampa (°C)	205-225
Temperatura letto (°C)	Zero calore / (60-80)
Densità (g/cm ³)	1.24
Temperatura di distorsione(°C, 0.45MPa)	52
Indice di fluidità (g/10min)	2(190°C/2.16kg)
Carico di rottura (MPa)	60
Allungamento alla rottura (%)	29
Resistenza alla flessione (MPa)	87
Modulo flessurale (MPa)	3642
Resistenza all'urto IZOD (KJ/m ²)	7

Sezione 10 - Stabilità e reattività

Reattività

Si veda Sezione 7

Stabilità chimica

- Instabile in presenza di materiali incompatibili.
- Prodotto considerato stabile.
- Non soggetto a polimerizzazioni pericolose.

Sezione 11 - Informazioni tossicologiche

Informazioni sugli effetti tossicologici

Tossicità acuta

Valori LD/LC50 rilevanti per la classificazione

Zero dati.

Effetti irritanti primari

Sulla pelle

Zero dati.

Sugli occhi

Zero dati.

Safety Data Sheet



Inspirazione

Zero dati.

Sensibilizzazione

Zero dati.

Sezione 12 - Informazioni ecologiche

Ingrediente	Persistenza: Acqua/Suolo	Persistenza: Aria	Bioaccumulo	Mobilità
L-Lattide	BASSA	BASSA	BASSO	BASSA
DL-Lattide	BASSA	BASSA	BASSO	BASSA
Poli (DL-lattide)	Zero dati disponibili	Zero dati disponibili	Zero dati disponibili	Zero dati disponibili
Resina polilattide	Zero dati disponibili	Zero dati disponibili	Zero dati disponibili	Zero dati disponibili

Sezione 13 - Considerazioni sullo smaltimento

La legislazione dedicata allo smaltimento dei rifiuti può differenziarsi nei vari paesi, stati e/o territori. Ogni utente deve fare riferimento alle leggi operative nella propria area. In alcune aree, certi rifiuti devono essere tracciati.

Sembra comunque esserci una gerarchia di controllo comune, per cui l'utente è tenuto a investigare:

- Riduzione
- Riutilizzo
- Riciclaggio
- Smaltimento (in ultima istanza)

Il materiale può essere riciclato se inutilizzato o se non è stato contaminato al punto da renderlo inadatto per l'uso a cui era destinato.

Sezione 14 - Informazioni sul trasporto

Etichette richieste

Inquinanti marini: NO

Non regolamentato per il trasporto di beni pericolosi: ADR, IATA, IMDG, ADN

Sezione 15 - Informazioni sulla regolamentazione

REGOLAMENTAZIONI

Il prodotto deve seguire le normative locali

Sezione 16 - Altre informazioni

Non applicabile

Part Number
MC002552
MC002547
MC002548
MC002553

Important Notice : This data sheet and its contents (the "Information") belong to the members of the AVNET group of companies (the "Group") or are licensed to it. No licence is granted for the use of it other than for information purposes in connection with the products to which it relates. No licence of any intellectual property rights is granted. The Information is subject to change without notice and replaces all data sheets previously supplied. The Information supplied is believed to be accurate but the Group assumes no responsibility for its accuracy or completeness, any error in or omission from it or for any use made of it. Users of this data sheet should check for themselves the Information and the suitability of the products for their purpose and not make any assumptions based on information included or omitted. Liability for loss or damage resulting from any reliance on the Information or use of it (including liability resulting from negligence or where the Group was aware of the possibility of such loss or damage arising) is excluded. This will not operate to limit or restrict the Group's liability for death or personal injury resulting from its negligence. Multicomp is the registered trademark of Premier Farnell Limited 2019.

Newark.com/exclusive-brands
Farnell.com/exclusive-brands
Element14.com/exclusive-brands

