

## SOLDABSORB

### Entlötlitze

#### 1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Feines Kupfergeflecht für besonders effiziente Absorption. Keine Nachreinigung erforderlich.

#### 2. EIGENSCHAFTEN

- Oxid- und ölfreie Entlötlitze
- Zur Erhöhung der Saugkraft mit einem speziellen Flussmittel imprägniert
- Rückstände brauchen nicht entfernt zu werden, da halogenfrei und nicht leitend.
- Bis zu 4-mal schneller als Entlötlitzen mit Kolophonium, dadurch reduziertes Risiko von Hitzeschäden an Bauteilen
- Reines Kupfergeflecht für hervorragende Wärmeleitfähigkeit und somit schnelleres Entlöten bei niedrigeren Temperaturen

#### 3. ANWENDUNGSBEREICHE

- Steuergeräte
- Leiterplatten
- Elektronische Bauteile
- Lösen von Bauteilen, Entlöten von durchkontaktierten Löchern und Verhindern von Kurzschlüssen durch Entfernen von Lötbrücken

#### 4. GEBRAUCHSANWEISUNG

- Die Entlötlitze sollte gleich breit oder etwas breiter als die Lötstelle sein.
- Die Lötkolbenspitze sollte gleich breit oder etwas breiter als die Lötstelle sein.
- Soldabsorb-Litze auf der Lötstelle platzieren und mit der heißen Spitze des Lötkolbens andrücken.
- Dabei festen Druck ausüben.
- Beim Aufsaugen des Lötzinns nimmt die kupferne Litze eine silberne Farbe an.
- Den Lötkolben und die Entlötlitze von der Lötstelle entfernen, sobald kein Lötzinn mehr aufgesogen wird.
- Den gebrauchten Teil der Soldabsorb-Entlötlitze abschneiden und entsorgen.
- Nicht auf stromführenden Geräten anwenden.

# TECHNISCHES DATENBLATT 2/2

SOLDABSORB

Für alle Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt (SDS) gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Art. 31 und Änderungen zur Verfügung.

## 5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Aussehen: fest  
Farbe: kupfern

## 6. GEBINDE

Rolle (pro 25 Stück): 0,9 mm 1,5 m  
1,4 mm 1,5 m  
2,5 mm 1,5 m

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Laboruntersuchungen. In Anbetracht der großen Vielfalt an Geräten und Bedingungen und der unvorhersehbaren menschlichen Faktoren empfehlen wir, unsere Produkte vor dem Gebrauch in der vorgesehenen Anwendung unter realen Bedingungen selbst zu testen. Alle Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne ausdrückliche oder implizite Garantie, bereitgestellt.

Es ist möglich, dass dieses Technische Datenblatt aus bestimmten Gründen, etwa im Zusammenhang mit Änderungen in der Gesetzgebung oder bei der Verfügbarkeit von Komponenten oder aufgrund neu gewonnener Erkenntnisse, bereits aktualisiert worden ist. Die neueste und einzig gültige Version dieses Technischen Datenblatts wird Ihnen auf Anfrage zugesandt und ist auf unserer Website zu finden: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Website für dieses Produkt registrieren zu lassen, um zukünftige aktualisierte Versionen automatisch zu erhalten.

**Version:** 4.2  
**Datum:** 17.03.2022



**CRC INDUSTRIES EUROPE BV**  
Touwslagerstraat 1 - 9240 Zele, Belgium  
Tel. +32 (0)52456011 - Fax. +32 (0)524500341  
[www.kontaktchemie.com](http://www.kontaktchemie.com)