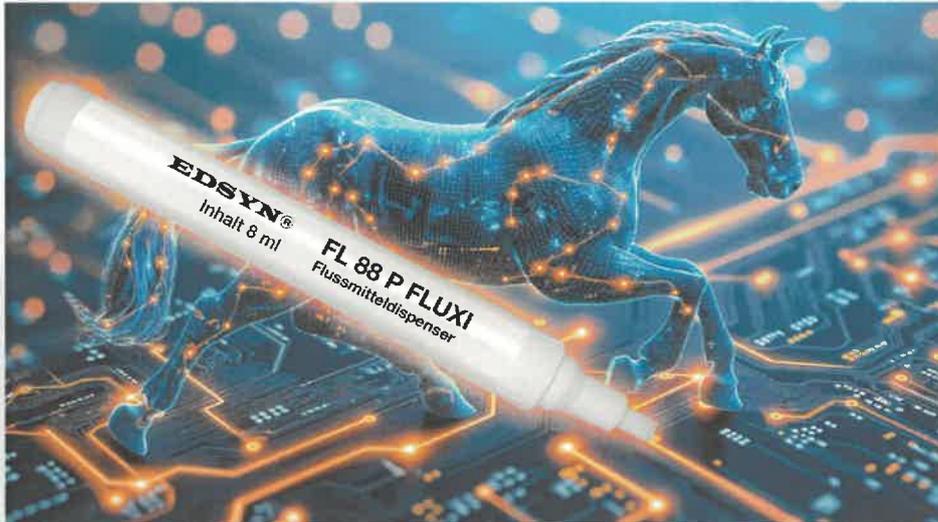


## FL 88 P FLUXI Flußmitteldispenser POWER

insbesondere geeignet für REWORK an höherwertigen Elektroniken  
especially designed for REWORK of high quality PCBs



Mit **FL 88 P FLUXI** Flußmitteldispenser wird über eine - einem Filzstift ähnliche - Spitze, Flußmittel gezielt und präzise auf die zu lötenden Stellen aufgetragen.

Das POWER - Flußmittel befindet sich in einer Kunststoffhülse. Über ein spezielles Druck-Dosiersystem wird ein kontrollierter Flußmittelauftrag ermöglicht.

Die bei sorgfältiger Dosierung kaum vorhandenen, korrosionsfreien Rückstände von FL 88 P, können in der Regel auf der Leiterplatte verbleiben.

Die Flußmittelzusammensetzung entspricht **F-SW 33 / RE L0**.

Das Flußmittel von **FL 88 P FLUXI** ist unter normalen Anwendungsbedingungen nicht korrodierend.

Die Prüfung nach Ziff. 2.3 dieser Norm zeigte keine abfallende Veränderung des Oberflächenwiderstands auf der IPC B-24 Prüfplatine.

<u>Inhalt:</u>	8 ml
<u>Flußmitteltyp:</u>	<b>RE L0</b> , DIN EN 29454 / 2.2.3.A. - <b>F-SW 33</b>
<u>Feststoffgehalt:</u>	<b>5 %</b>
<u>Basis:</u>	<b>Alkohol basierend, Halogenid frei</b>
<u>Vorsicht:</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* von Zündquellen fernzuhalten</li> <li>* nicht rauchen</li> <li>* Behälter dicht geschlossen halten</li> <li>* Zündpunkt: <b>420°C</b></li> </ul>

Very much like a felt-tipped pen, the **FL 88 P FLUXI** flux dispenser applies flux exactly to the points to be soldered.

The POWER flux is contained in a plastic cartridge and dispensed via a special pressure dosage system allowing precisely controlled application.

Flux residues, which hardly occur when FL 88 P FLUXI is properly handled, are corrosion-free and usually do not have to be removed from the board.

The flux composition complies with **F-SW 33 / RE L0**.

The flux used with **FL 88 P FLUXI** is non-corrosive with normal working condition.

In tests according to subparagraph 2.3 of this standard, no decrease in the surface resistance of the tested IPC boards could be observed.

<u>Content:</u>	8 ml
<u>Flux type:</u>	<b>RE L0</b> , DIN EN 29454 / 2.2.3.A. - <b>F-SW 33</b>
<u>Solids content:</u>	<b>5 %</b>
<u>Basis:</u>	<b>alcohol based, halogenid free</b>
<u>Precautions:</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* keep away from ignition sources</li> <li>* do not smoke</li> <li>* keep container tightly closed</li> <li>* ignition point <b>420°C</b></li> <li>* flashing point: <b>12°C</b></li> </ul>

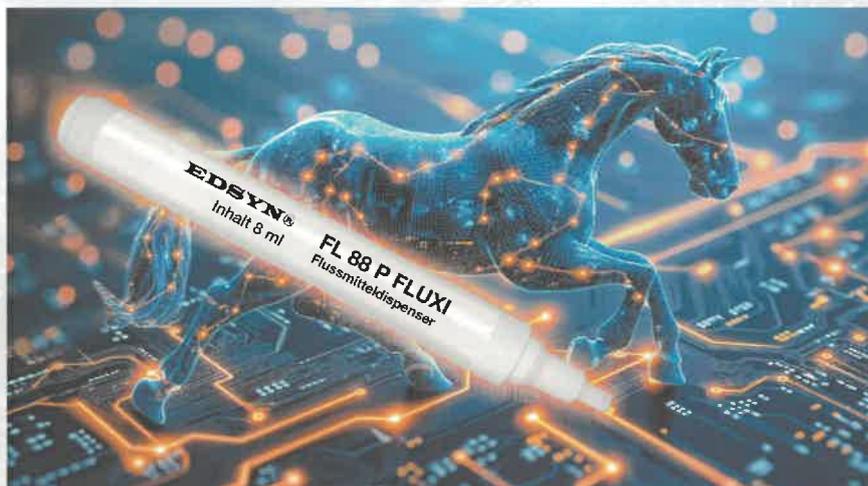
## FL 88 P FLUXI Flußmitteldispenser POWER

Löten von diffizilen Bauteilen -

erleichtert das Löten von verschmutzten Pads und Bauteilen,  
besonders geeignet für schnelle Reparaturen an Leiterplatten

Soldering of difficult components -

facilitates soldering dirty pads and components,  
particularly suited for quick circuit board repairs



### Vorteile:

- \* **NO CLEAN - Fluxmittel**
- \* **POWER - REWORK Fluxmittel** mit geringem Verbrauch
- \* leichte Handhabung
- \* leichte und handliche Kunststoffhülse
- \* hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- \* einwandfreie Lötresultate beim Einsatz mit Heißluft und LötKolben
- \* schnelle Reparaturen werden möglich

### **Hinweis für kontrollierte Dosierung:**

- \* Den Dispenser FLUXI mit der Spitze nach unten 2-3 x kurz aufdrücken. Hierdurch öffnet sich das Ventil.
- \* Nun kann man durch die dunkler werdende Färbung der Spitze beobachten, wie sich diese mit Flußmittel tränkt.
- \* Jetzt ist **FLUXI FL 88 P** zum sparsamen Applizieren bereit.
- \* Zum Vermeiden eines zu starken Flußmittelauftrags ist zu empfehlen, das erste Austreten von Flüssigkeit auf einem Blatt Papier zu beobachten und erst anschließend mit der getränkten Spitze zu arbeiten.

### Advantages:

- \* **NO CLEAN flux**
- \* **POWER - REWORK flux** with low consumption
- \* ease of handling
- \* lightweight and handy plastic cartridge
- \* excellently suited for fine pitch and SMD applications
- \* perfect soldering results with hot air tools and soldering irons
- \* enables quick repair

### **Instructions for dosage control:**

- \* To open the valve, hold the FLUXI dispenser tip down and shortly press tip 2 to 3 times against a pad.
- \* By watching the tip getting darker, you can see when it is completely saturated with flux.
- \* Now **FLUXI FL 88 P** is ready for pinpoint and sparing application.
- \* To avoid applying too much flux, we recommend to test the outflow of flux on a piece of paper before starting to work with the saturated tip.