

**NOTES**  
 1. RED WIRE TO SIDE OF CONNECTOR WITH SINGLE RIB.  
 2. ADJUST WIRES BEFORE SHRINKING OUTER SLEEVE.  
 3. BLACK WIRE TO PASS UNDER OUTER SLEEVE.  
 PT WIRES MUST BE WELDED INTO POSITIONS SHOWN, AS DETAILED IN RELATIVE SAFT WORKMANSHIP STANDARD AND PROCESS PLANNING SHEET.


Note :

1. Polarité spéciale du connecteur  
Cable rouge coté connecteur avec simple nervure
2. Ajuster les cables avant rétraction de la gaine chaussette.
3. Le cable noir doit passer sous la gaine chaussette .
4. Les 2 cables doivent être soudés selon les positions montrées suivant le savoir faire et les fiches d'instruction.

**2 VTD037 C FORM WITH BACK PLATE 7030-0628.**

WITHOUT OUR PERMISSION, THIS DRAWING MAY NOT BE REPRODUCED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES.

MATERIAL: SEE PARTS LIST		REFER:	
FINISH:		SCALE: DIAGRAMMATIC	DATE: 04.10.89
TOLERANCE:		APPROVED:	CHECKED:
ISS	DATE	AUTHOR	MODIFICATION
B	10.03.98	EB	Etait sans référence client
A	5.2.98	CM	WAS WITHOUT S.Y. PART NUMBER
1	4.10.89	ARP	ISSUED



**SAFT**

SAFT NIFE LTD  
STATION ROAD  
HAMPTON  
MIDDLESEX, TW12 2BY  
TEL: 00 44 181 9797755  
FAX: 00 44 181 7830494

**0757-302-220**

**Réf. 787578**

ISS

B

A

1