
1. GENERAL DESCRIPTION

Film protecteur, non-conducteur, transparent incolore, séchant rapidement, à base de résines acryliques.

2. FEATURES

- Le PLASTIK 70 forme un film conforme, de basse viscosité avec d'excellentes propriétés d'isolation. Le vernis est transparent incolore et flexible. Il a une adhésion durable dans une zone de température -40°C to $+60^{\circ}\text{C}$ et peut même être utilisé pour une courte période à une température de maximum $+100^{\circ}\text{C}$. Il protège les circuits imprimés et surfaces de vapeurs humides anorganiques, acides ou caustiques.
- Le PLASTIK 70 est transparent incolore et est invisible sur les surfaces des circuits imprimés.
- Le PLASTIK 70 peut être soudé. Il peut être enlevé complètement à l'aide d'acétone, THINNER FOR PLASTIK 70.

3. APPLICATIONS

Le PLASTIK 70 a été développé spécialement pour la protection de circuits imprimés. Il prévient les déviations d'électricité et les courts circuits.

Comme vernis d'isolation de basse viscosité, le PLASTIK 70 peut également être employé pour l'isolation supplémentaire de bobinages et transformateurs et pour éviter les bruits perturbateurs.

Le PLASTIK 70 peut également être employé comme film protecteur universel sur autres surfaces telles que le métal, le papier, ornements, peintures et mobilier, etc.

4. DIRECTIONS

- Pour petites séries et applications d'entretien, le moyen le plus facile est d'appliquer le PLASTIK 70 au moyen de l'aérosol. Vaporiser d'une distance de 20 à 30 cm sur la surface sèche et dégraissée. Pour le nettoyage préalable de PCB's, nous recommandons d'utiliser le KONTAKT PCC pour enlever les graisses, les saletés et les résidus de flux. Après utilisation retourner l'aérosol et nettoyer la valve en pressant le bouton jusqu'à ce que seul le gaz sorte.
- Pour grandes séries, le PLASTIK 70 en vrac peut être utilisé à l'aide d'une brosse ou par immersion. Pour vaporisation diluer 2 parts de volume du PLASTIK 70 avec 1 part du THINNER FOR PLASTIK 70. Les proportions exactes doivent être déterminées par tests sur l'équipement concerné.

- Pour application par immersion il est également nécessaire de fixer la durée de l'immersion et la vitesse de retrait. Le plus vite le retrait, le plus épais le film sera. Les bains d'immersion doivent être protégés soigneusement afin d'éviter que des résidus conducteurs n'y soit pas piégés.
- Le PLASTIK 70 contient des solvants, notamment l'éthyle acétate et le butyle acétate. En général les matières dont sont fabriquées les circuits imprimés et les composants électroniques ont une bonne compatibilité avec ces solvants. Pour les matières plastiques (p.ex. gaines) un essai au préalable est toujours recommandé. Il est particulièrement nécessaire de tester sa convenance sur les matières plastiques sensibles aux tapures de tension, tel que le polycarbonate. Le PLASTIK 70 contient les solvants inflammables. Il est donc nécessaire de prévoir une bonne ventilation. Toute source d'ignition doit être écartée.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 91/155 et amendements peut être obtenu pour tout produit CRC.

5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

Comme délivré

Surface couverte à 20µm, calculée	: $\pm 0.7 \text{ m}^2 / 200 \text{ ml spray}$ $\pm 9 \text{ m}^2 / \text{litre}$
Viscosité du vrac	: 10-20 mPas
Point d'inflammation	: $< 0^\circ \text{C}$
Temps de séchage à 20°C (sec au toucher)	: $\pm 20 \text{ minutes}$

Propriétés du film sec

(après 24 heures de séchage à température ambiante, épaisseur 20-40 µm)

Aspect	: transparent incolore
Résistance superficielle à 20°C	: $> 10^{13} \Omega$
Résistance volumétrique 20°C	: $> 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$
Constante diélectrique	: $> 80 \text{ kV/mm}$
Adhésion sur plaquette en cuivre, mesurée à température ambiante	
après 6 heures à -40°C	: Gt 0-1
après 6 heures à $+60^\circ \text{C}$	: Gt 0-1
après une demi-heure à $+100^\circ \text{C}$	: Gt 0-1

PLASTIK 70

Ref. : 20743

6. PACKAGING

aérosol : 12 x 200 ml
 : 12 x 400 ml
Vrac : 1 Liter , 5 Liter

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com.

We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 20743 02 1003 02
Date : 25 June 2007