

AMP PLASTI-GRIP

Kabelschuhe und Verbinder

AMP vor-isolierte PLASTI-GRIP Kabelschuhe wurden speziell auf die Erfordernisse des Marktes hin entwickelt. Kostengünstigkeit, eine möglichst breite Basis der zu verwendenden Leiterquerschnitte als auch eine schnelle Verarbeitungsmöglichkeit standen bei der Entwicklung dieser, seit Jahrzehnten am Markt eingeführten Produkte im Vordergrund.

Die in diesem Katalog beschriebenen PLASTI-GRIP Verbinder sind in Leiterquerschnittsbereichen von 0,25 mm² bis 6,6 mm² oder AWG 22 bis 10 verfügbar.

Aufgrund ihres Design, der leichten und schnellen Verarbeitung lassen sich die AMP PLASTI-GRIP Kabelschuhe in vielen industriellen und kommerziellen Anwendungen einsetzen.

Verarbeitung

Für alle AMP PLASTI-GRIP Produkte gibt es eigens entwickelte Verarbeitungswerkzeuge die es möglich machen, eine konstante, auf Langlebigkeit ausgelegte elektrische Verbindung zu erzeugen. Die hergestellte Verbindung kann nur so gut sein wie das dazu verwendete Werkzeug.

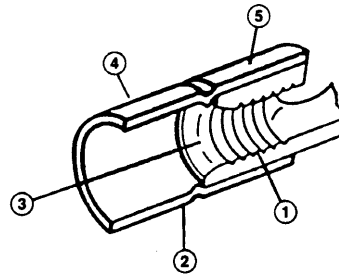
AMP entwickelte die Produkte und die Verarbeitungswerkzeuge sozusagen als „Team“ um dem Anwender zu garantieren, daß eine schnelle, sichere und qualitativ hochwertige Crimpverbindung, unabhängig der Leiterquerschnittsbereiche, realisierbar ist.

Werkzeuge

Eine große Auswahl an professionellen Handzangen, ausgerüstet mit einer patentierten Sicherheitsratsche, die sicherstellt, daß der Crimpvorgang vollständig ausgeführt sein muß bevor sich die Zange wieder öffnen läßt, stehen zur Verfügung.

Während des Crimpvorganges wird in die Isolierhülse des Verbinders eine Punktkodierung eingepreßt. In Verbindung mit der Angabe des Leiterquerschnittsbereiches auf der Zunge und der Farbe der Isolierhülse ist es möglich sofort festzustellen, ob alle Teile zueinander passen und eine optimale Verbindung erzeugt wurde.

Für die Serienproduktion stehen pneumatische und elektrische Verarbeitungswerkzeuge sowie eine Reihe von Servicezangen zur Verfügung, die aber keine Punktkodierung in die Isolierhülse prägen.



- ① Gerillter Drahthülsen-Innenbereich gewährleistet hohe Zugfestigkeit und Stromübertragung.
- ② Die Isolierhülse schützt und bietet eine Unterstützung des Drahtes nach dem Crimpen.
- ③ Die konische Hülsenform erleichtert Einführen des Leiters.
- ④ Die aufgeweitete Isolationshülse erlaubt eine Vielzahl von Isolationsdurchmessern.
- ⑤ Die farbige Isolierhülse erleichtert Zuordnung zum jeweiligen Leiterquerschnittsbereich.

- ① Serrated inner wire barrel for greater tensile strength and contact.
- ② Sleeve protects and supports wire, after crimping.
- ③ Conical entry for easy wire insertion.
- ④ Expanded, accepts wide range of wire insulation.
- ⑤ Vinyl sleeve, color-coded by wire size.

Besonderheiten

- Das Basismaterial ist ein hochleitfähiger Kupfer, elektrolytisch verzinkt, um optimalen Korrosionsschutz zu gewährleisten.
- Auf der Zunge des Verbinders ist der verarbeitbare Leiterquerschnittsbereich eingepreßt.
- Die mehrfache Innenrillung des Crimpbereiches gewährleistet maximalen elektrischen Kontakt sowie eine hohe Zugfestigkeit nach der Verarbeitung.
- Die konisch geformte Drahteingangshülse ermöglicht abisolierten Leiter leicht einzuführen.
- Die aufgeweitete Isolierhülse erlaubt die Verwendung einer Vielzahl von Isolationsdurchmessern.
- Isolierhülse und Verarbeitungswerkzeuge sind farbkodiert, um eine leichte Zuordnung des richtigen Produktes zum Verarbeitungswerkzeug zu ermöglichen.

Advantages

- Basic terminal is made of high conductivity copper, electro tin plated for improved corrosion resistance.
- Applicable wire size is marked on the tongue.
- Serrated inner wire barrel provides maximum electrical contact and tensile strength after crimping.
- Conical entry of the wire barrel allows easier insertion of the stripped wire.
- Expanded vinyl insulation sleeve to accept a wide range of wire insulation diameters.
- Insulation sleeves and corresponding tooling are color-coded by wire range for easier identification.

Farbkodierung

Farbige Isolierhülsen ermöglichen eine schnelle Produktzuordnung zum Leiterquerschnittsbereich und vermeiden etwaige Montagefehler.

Color Coding

Terminal insulation is color-coded by wire size range to eliminate errors during selection of tool and installation.

Farbe Color	Leiterquerschnittsbereich/Wire Size Range	
	(mm ²)	AWG
rot/red	0,25–1,60	22–16
blau/blue	1,00–2,60	16–14
gelb/yellow	2,70–6,60	12–10

PLASTI-GRIP Verbinder stehen für die Serienproduktion auch als Trägerstreifen-Produkte zur Verfügung (beachten Sie die Markierung ▲ der jeweiligen Katalogseiten).

For larger production runs AMP PLASTI-GRIP terminals marked with ▲ are available on-tape.

AMP PLASTI-GRIP

Terminals and Splices

AMP pre-insulated PLASTI-GRIP solderless terminals and splices have been designed specifically to answer the need for inexpensive, insulated electrical terminations.

The PLASTI-GRIP products described in this catalog accommodate wire size ranges from 0.25 to 6.6 mm² or AWG 22 to 10.

The appeal of PLASTI-GRIP products lies in their broad range of wire sizes, built-in pre-insulation, ease and speed of application, uniform reliability and low installed cost.

They can be used in almost every type of industrial or commercial applications.

Crimping

As true of all AMP terminals and splices lines, carefully engineered application tooling has been developed for the PLASTI-GRIP program to ensure uniformly high quality terminations.

Terminal and insulation sleeve are simultaneously crimped. A pre-insulated connection of great tensile strength is achieved. The most advanced terminal is useless, if incorrectly crimped.

AMP has designed the tool and terminal as a team to achieve ease and speed of application and to provide a precise crimping for every wire size. The crimped insulation sleeve provides a degree of support to the wire.

Tooling

A wide range of professional hand tools, with a patented ratchet device to ensure the crimp cycle is completed before releasing, are available.

The insulation sleeve is dot coded during crimp. In combination with the wire size on the tongue and the sleeve color it offers a built-in quality control factor.

For large production runs pneumatic or electrical tooling is available. A range of service tools completes the AMP Tooling program.

AMP PLASTI-GRIP

Kabelschuhe
und Verbinder,
gerippt,
Trichtereinführung
(Fortsetzung)

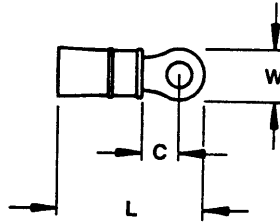
Leiterquerschnittsbereich:
2,7-6,6 mm²

AWG:
12-10 (gelb)

Isolierungsdurchmesser:
max. 5,8 mm

Genehmigung:
C.E.G.B.

Handzangen:
Best.-Nr. 525692-0 oder
Best.-Nr. 59239-4



Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)			Bestell-Nummer Part Number
		W	L	C	
3,0-3,5	3,7	9,5	27,4	7,7	342182-1
4,0	4,3	9,5	27,4	7,7	342183-1
5,0	5,3	9,5	27,4	7,7	342184-1
6,0	6,7	13,5	33,6	11,9	342185-1
8,0	8,3	13,5	33,6	11,9	342186-1
9,5	9,9	15,1	36,0	13,5	342187-1
12,0	13,1	19,1	40,7	15,9	342188-1

AMP PLASTI-GRIP

Terminals
and Splices,
Ribbed,
Funnel Entry
(continued)

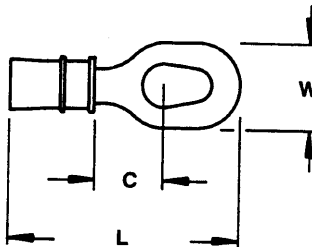
Wire Size Range:
2.7-6.6 mm²

AWG:
12-10 (yellow)

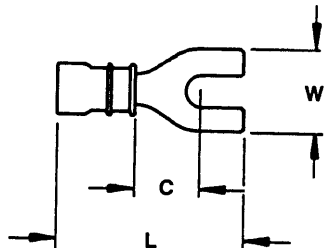
Insulation Diameter:
5.8 mm max.

Approval:
C.E.G.B.

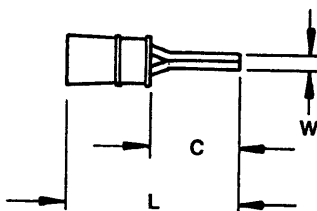
Hand Tools:
Part No. 525692-0 or
Part No. 59239-4



Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)			Bestell-Nummer Part Number
		W	L	C	
3,5	3,7-5,0	8,3	29,6	7,7	342150-1
4,0-5,0					



Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)			Bestell-Nummer Part Number
		W	L	C	
3,0-3,5	3,7	10,3	27,7	7,5	342197-1
4,0	4,3	10,3	27,7	7,5	342198-1
5,0	5,0	10,3	27,4	7,5	342199-1



Abmessungen/Dimensions (mm)			Bestell-Nummer Part Number
W	L	C	
2,6	29,1	9,9	342196-1