

## Verarbeitungswerkzeuge und Maschinen

Die Verarbeitungswerkzeuge von AMP sind für geringste Verarbeitungskosten bei der Vielfachkontaktierung von Einzelleitern oder Flachbandkabeln konstruiert. Bei der Vielfachkontaktierung mit Schneidklemm-Technik wird eine Arbeitseinsparung von 95% erreicht. In Sekundenschnelle können komplette Kabelsätze in einem einzigen Maschinendurchlauf an einem oder beiden Enden mit Steckverbindern versehen werden. Das Angebot an Werkzeugen ist vielfältig: vom einfachen T-Griff-Werkzeug bis zu Kabelsatzfertigungsautomaten.

### Wartungs-Handwerkzeug

Zur Kontaktierung eines isolierten Leiterendes im Schneidklemmschlitz eines Steckverbinders wird ein einfaches T-Griff-Werkzeug verwendet. Dieses kostengünstige Werkzeug ist nützlich für Prototypen, Wartung und Instandsetzung.

Best.-Nr. **59803-1** für MTA-100  
Best.-Nr. **59804-1** für MTA-156

### Buchsen- und Stiftsteckverbinder:

Best.-Nr. **59839-1** für MTA-156  
Leiterplatten-Steckverbinder

### Handzangen mit austauschbaren Köpfen in Modulbauweise

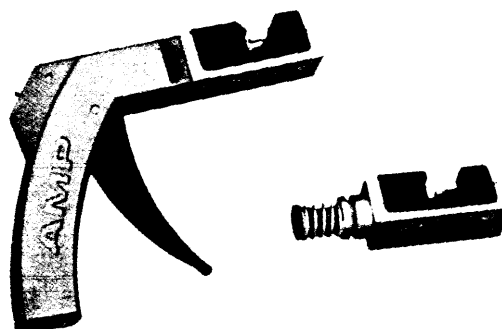
Handzangen mit austauschbaren Köpfen in Modulbauweise bieten eine hohe Vielseitigkeit für die MTA-Produktreihe. Diese Köpfe werden in einem pistolenartigen Handwerkzeug in einem Druckluft-Tischgerät eingesetzt. Im Werkzeugkopf wird ein nicht abisoliertes Kabel je Durchlauf kontaktiert und der Steckverbinder für das nächste Kabelende in Position gebracht. Der Kopf läßt sich drehen, wodurch ein optimaler Zugang zum Verkabelungsbereich erzielt wird. Werkzeuge mit Modulköpfen werden für Einzelleiteranschlüsse in Steckverbindern mit geschlossenem Ende verwendet.

### Handpistole

Best.-Nr. **58074-1**

Dieses Werkzeug mit zugehörigen Modulköpfen wird handbetätigt. Mit ihm wird ein Durchsatz von durchschnittlich 600 Verbindungen pro Stunde erreicht.

589 - 457/469/470



## Application Tooling

AMP application tooling is designed to provide the lowest applied cost through mass termination of discrete wire or ribbon cable. Labor savings of up to 95% are achieved with high volume tooling. Complete single or double ended harness assemblies can be produced in a single machine cycle in a matter of seconds. A variety of tooling is available from the simple T-handle tool up to and including cable assembly machines.

### Maintenance Hand Tool

A simple T-handle tool is used to insert unstripped wires, one at a time, into the connector slotted beam contacts. This inexpensive tool is useful for prototypes, maintenance and repair.

Part No. **59803-1** with MTA-100  
Part No. **59804-1** with MTA-156

### Receptacles and Posted Connectors:

Part No. **59839-1** with MTA-156  
Card Edge Connectors

### Hand Tools with Modular Interchangeable Heads

Modular interchangeable heads provide versatility for the MTA product line. These heads are used with a manual, pistol style tool and a bench mount power assembly. The heads terminate one unstripped wire per cycle and index the connector to the next terminating position. The head rotates to permit optimum access to the wiring area. Modular head tooling is to be used with discrete wires in closed end housings.

### Manual Pistol Style Tool

Part No. **58074-1**

This tool is manually actuated using modular interchangeable heads, and is capable of terminating 600 wires an hour typically.

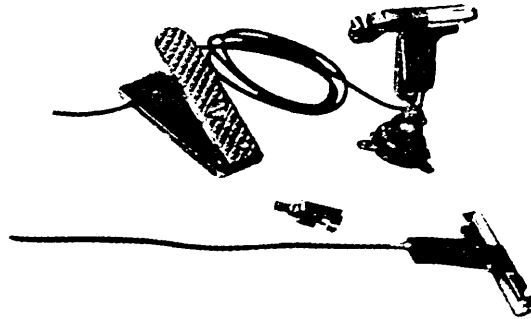
## Verarbeitungswerkzeuge und Maschinen

(Fortsetzung)

### Druckluftpistole

Best.-Nr. 58075-1

Die Pneumatische Ausführung mit entsprechenden Modulköpfen ermöglicht einen Durchsatz von 600 Kabelverbindungen pro Stunde. Wird das Werkzeug in Verbindung mit einem Standfuß verwendet, kann die Produktion auf 1000 Kabelverbindungen pro Stunde erhöht werden.



## Application Tooling

(continued)

### Pneumatic Pistol Style Tool

Part No. 58075-1

Air actuated, utilizing modular heads, this tool can typically terminate as many as 600 wires per hour. When used with the bench mount adapter, production can be increased to 1000 wires per hour typically.

### Druckluft-Tischgerät

Best.-Nr. 58338-1

Dieses Werkzeug wird über einen Fuß- oder Knieschalter betätigt. Hierdurch werden die Hände des Bedieners frei für optimale Positionierungsarbeiten, wodurch ein Durchsatz von durchschnittlich 1000 Kabelverbindungen pro Stunde erreicht wird.



### Bench Mount Power Assembly

Part No. 58338-1

This tool is air actuated with either a foot or knee switch. This capability frees the operator's hands for optimum positioning permitting termination of 1000 wires per hour typically.

## Bestellinformation für Austauschköpfe

## Ordering information for interchangeable Heads

Steckverbinderausführung Connector Assembly	Leiter- Außendurchmesser Outside Diameter max. mm	Pistolengriff/Pistol Grip Handle		Druckluft-Tischgerät Bench Mount Power Assembly 58338-1
		Manuell/Manual 58074-1	Pneumatisch*/Pneumatic* 58075-1	
MTA-100 Buchse/Receptacle	1,5	58246-1	58246-1	58246-1
MTA-156 Buchse/Receptacle	2,4	58247-1	58247-1	58247-1
MTA-156 Leiterplattensteckverbinder/Card Edge Connector	2,4	58061-1	58061-1	58061-1
MTA-156 Stiftsteckverbinder/Posted Connector	2,4	58082-1	58082-1	58082-1

\* Für optimale Leistung wird der Standfuß, Best.-Nr. 58076-1, und der Druckluftpistolengriff, Best.-Nr. 58075-1, empfohlen.

\* Recommended use of Bench Mount Adaptor, Part No. 58076-1, with Pneumatic Pistol Grip Handle, Part No. 58075-1, for optimum performance.