

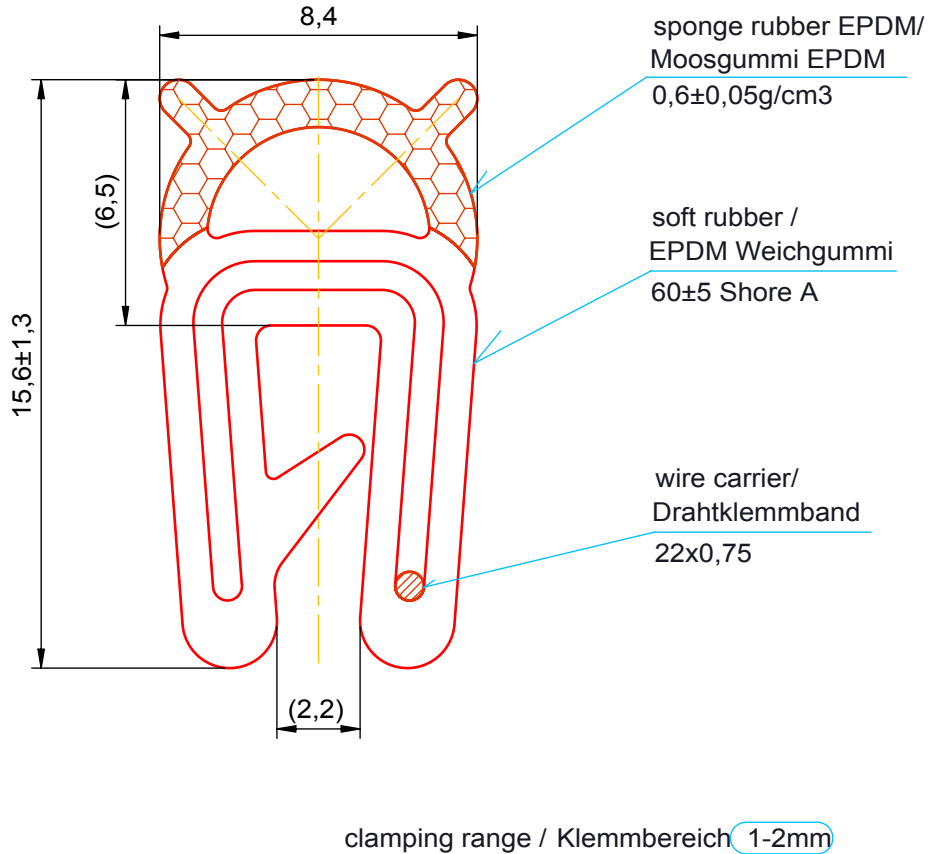
A

B

C

D

E



M 1:1



clamping range / Klemmbereich 1-2mm

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und
 Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
 Alle Rechte vorbehalten nach DIN34

[mm]		Roh- / Ausgangsteil		Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015		Oberflächen ISO 1302		Werkstoff Weich- / Moosgummikombination schwarz 60±5 Shore A; soft-/ sponge rubber black Abmessung				STUV Mat.-Nr. --- 0 g cm³																
				Datum		Name		Benennung				Maßstab																
				Bearb. 5.06.07		t.mai		sealing strip with steel wire insert				5:1																
				Gepr.								Format				A4H												
				Norm				Zeichnungsnummer				Blatt																
								08700340				01																
								von 1 Bl.																				
Zust.	Änderung			Datum	Name	Urspr.: 087003400000				Ers. f.: A2 518				Ers. d.:														
ISO 2768 mK	Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien				Geradheit u. Ebenheit				Rechtwinkligk.				Symmetrie				Lauf	
	0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	300 bis 1000
mittel / K	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,8	0,2	