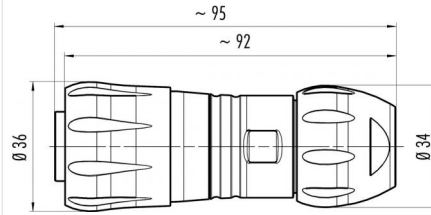


Product **contacts 12: female cable connector, cable outlet 6-13mm**  
 Area **Bajonett HEC Power Series 696**  
 Article number **99 6518 000 12**

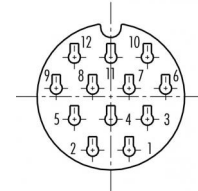
### Illustration



### Scale drawing



### Contact Arrangement



	X	Y
1	2,4	-7,1
2	-2,4	-7,1
3	4,8	-3,0
4	0	-3,0
5	-4,8	-3,0
6	7,2	1,1
7	2,4	1,1
8	-2,4	1,1
9	-7,2	1,1
10	4,8	5,2
11	0	5,2
12	-4,8	5,2

You can find the item description and assembly instruction on the next page.

## Technical data

### Common values

Connector Design	Female cable connector
Connector locking system	Bayonet
Termination	Crimp
Wire gauge (mm)	0.14–0.75 mm <sup>2</sup>
Wire gauge (AWG)	26–18
Cable outlet	6 - 13mm
Upper temperature	100 °C
Lower temperature	-40 °C

### Electrical values

Rated voltage	250 V
Rated impulse voltage	5000 V
Pollution degree	3
Overvoltage category	III
Material group	I,II
Rated current (40°C)	5 A
Volume resistivity	≤ 8 mΩ
Degree of protection	IP68/IP69K
Mechanical operation	> 1000 mating cycles

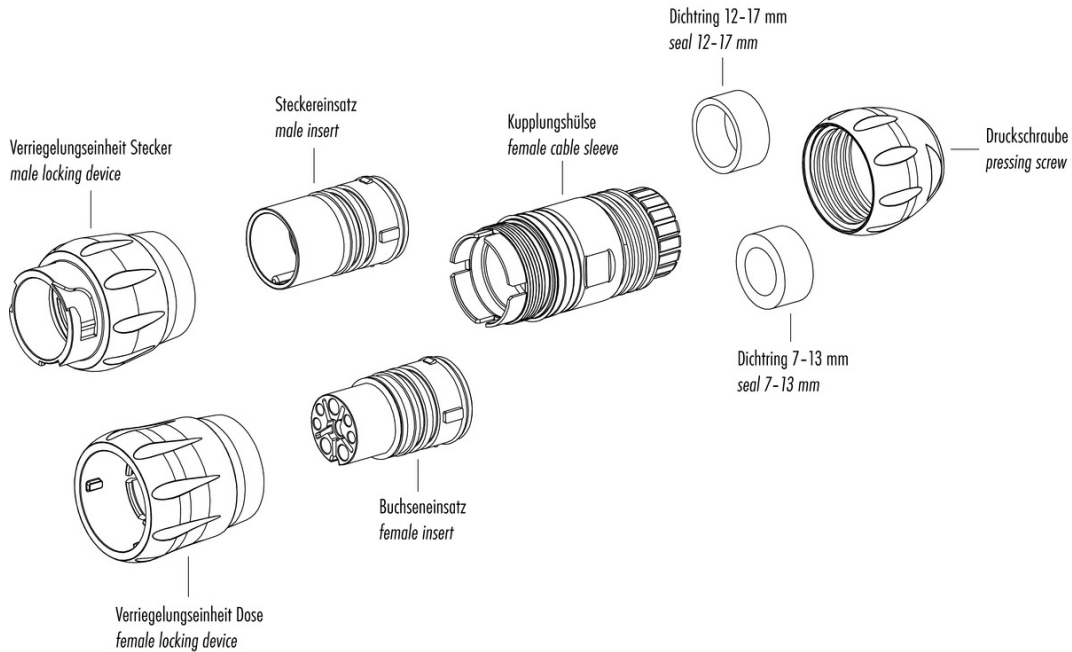
### Material

Contact plating	Au (Gold)
Material of contact body	PA
Material of housing	PA

Product **contacts 12: female cable connector, cable outlet 6-13mm**

Area **Bajonett HEC Power Series 696**  
Article number **99 6518 000 12**

### Item description



### Installation instructions / Mounting cutout

1. Abmontern auf Länge 1 - 45mm. Ummantelung abstreifen.
2. Druckschraube, Dichtung und Kupplungshülse auf Kabel aufstecken.
3. Litzen isolieren l = 7mm.
4. Kontakte anzuprimen.\*
5. Angelegte Kontakte in den Kontaktkörper bis zum Einrasten eindrücken und diesen in die Kupplungshülse bis auf Anschlag schieben.
6. Verriegelungseinheit am Gewinde der Kupplungshülse aufsetzen und mit leichtem Druck in Pfeilrichtung festschrauben. (empfohlenes Drehmoment 80ckNm)
7. Den Dichtung in den Klemmkorb bis auf Anschlag schieben und mit der Druckschraube festschrauben. (empfohlenes Drehmoment 220-250ckNm)

Lösen der Kontakte:  
Da die Kontakte schwimmend gelagert sind, lässt sich das Lösewerkzeug mit leichten Pendelbewegungen bis auf Anschlag einführen. Danach zum Lösen den Ausdrückknopf betätigen.

\* Crimpzange Bestell-Nr. 66 0003 001

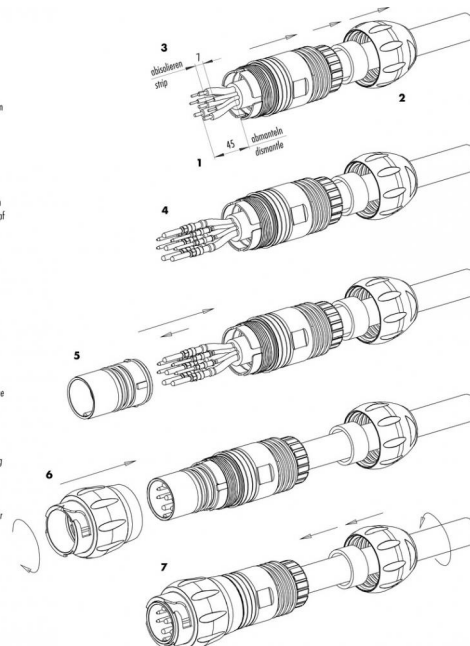
Lösewerkzeug Kontakt Ø 1,6 mm 66 0004 001  
Ø 2,5 mm 66 0011 001

1. Strip to 45mm length and take off cable jacket.
2. Bend pressing screw, pinch ring, seal and distance sleeve to cable.
3. Strip insulation of the single wires (length 7mm).
4. Crimp contacts to single wires.\*
5. Press crimped contacts into contact carrier until they snap into place. Then push the carrier into the connector sleeve to block.
6. Put locking unit to the thread of the connector sleeve and screw it with slight pressure towards the direction marked with an arrow until it is tight. (recommended torque 80 cNm)
7. Push sealing ring into the pinch ring to block and fix both by screwing the pressing screw towards the connector sleeve. (recommended torque 220-250 cNm)

Extracting the contacts:  
As the contacts are full floating the extraction tool can be inserted with slight pendular movements to block. Afterwards press the extraction button.

\* Crimping tool ordering number 66 0003 001

Extraction tool for contacts Ø 1,6 mm 66 0004 001  
Ø 2,5 mm 66 0011 001



Product **contacts 12: female cable connector, cable outlet 6-13mm**

Area **Bajonett HEC Power Series 696**  
Article number **99 6518 000 12**

## Installation instructions / Mounting cutout

1. Abzweifle auf Länge l = 50mm. Umarmung abheben.
2. Druckschraube, Dichtung und Kupplungsbohle auf Kabel aufstecken.
3. Ummantelung abisolieren l = 2,5mm.
4. Kontakte einstecken.
5. Angespitzte Kontakte in den Kontaktträger bis zum Einsetzen einrücken und diesen in die Kupplungsbohle bis auf Anschlag schieben.

**Achtung!** Die Positionierung der Kontakte zum Gehäuse beachten. Der Pfeil zeigt auf die Resthöhe des Kontaktes.

6. Verriegelungsmechanik am Gewinde der Kupplungsbohle aufsetzen und mit leichtem Druck in Pfeilrichtung festschrauben. (empfohlenes Drehmoment 80Nm)
7. Den Dichtung in dem Klemmkorb bis auf Anschlag schieben und mit der Druckschraube festschrauben. (empfohlenes Drehmoment 250Nm)

**Lösen der Kontakte:**

Da die Kontakte schwimmend gelagert sind, lässt sich das Lösetool mit leichten Pendelbewegungen bis auf Anschlag vorführen. Danach zum Lösen den Ausdrückknopf betätigen.

\* Compinger für Einzelkontakte Bestell-Nr. 66 0001 014 100  
Compinger für Bundkontakte Bestell-Nr. 67 0001 014 100

Lösetool Kontakt Bestell-Nr. 07 0088 000

1. Strip to 45mm length and take off cable jacket.
2. Boot pressing screw, pinch ring, seal and distance sleeve to cable.
3. Strip insulation of the single wires (length 7mm).
4. Insert contacts to single wires.
5. Press stripped conductors into contact carrier until they snap into place. Then push the carrier into the connector sleeve to block.

**Attention!** Bear in mind the positioning of the contacts in relation to the housing. The mark points to the strip.

6. Put locking unit to the thread of the connector sleeve and screw it with slight pressure towards the direction marked with an arrow until it is tight. (recommended torque 80 Nm)
7. Push sealing ring into the pinch ring to block and fix both by screwing the pressing screw towards the connector sleeve. (recommended torque 250-250 Nm)

**Extracting the contacts:**

As the contacts are fully floating the extraction tool can be inserted with slight pendular movements to block. Afterwards press the extraction button.

\* Compinger tool for single contacts Ordering-No. 66 0001 014 100  
Compinger tool for strip contacts Ordering-No. 67 0001 014 100

Extraction tool for contacts Ordering-No. 07 0088 000

