

PRODUCT DATA SHEET / DATENBLATT

P/N 636 0763 3 01

Crimping unit for use with the following CM25 crimp machine
Crimpeinheit für folgende CM25 Crimpmaschine



P/N 636 025-3

Description
Bezeichnung

CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.76, standard locator and digital readout

CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.76, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige

Image
Darstellung



Capacity mm² or AWG
Kapazität mm² oder AWG

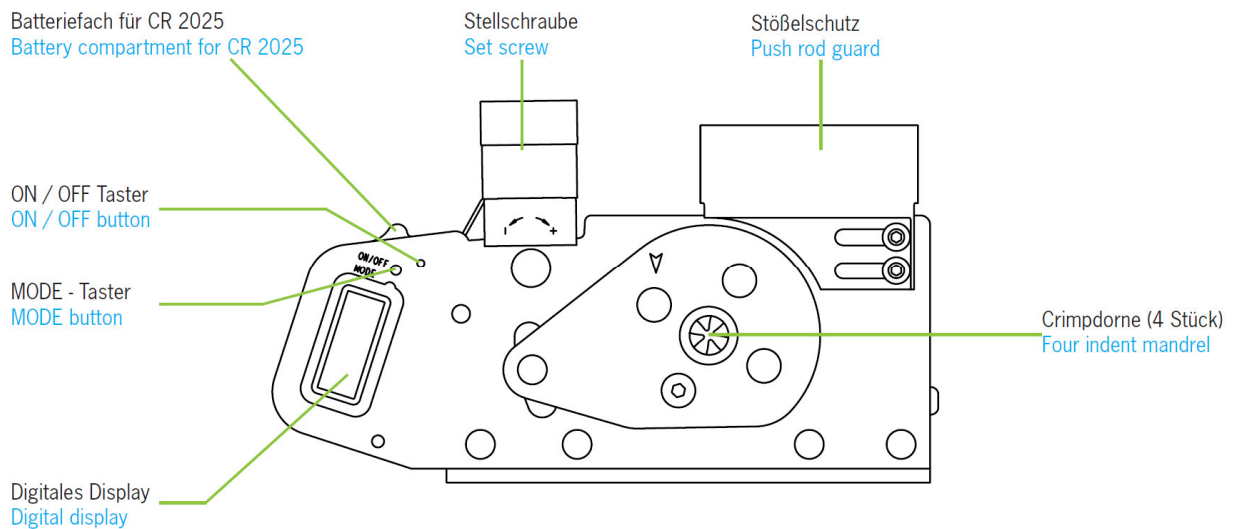
1,50 – 10,0 mm²
 1,5 - 7 AWG

max. contact diameter
max. Kontaktdurchmesser

8 mm

Specifications Spezifikationen

- For crimping turned male and female contacts
 - Interchangeable 4-indent units
 - Indent settings in 0.01 mm increments, with digital setting and readout
 - Go - no-go gauge for checking basic calibration
 - Electronic wear monitoring with warningfunction
 - Setting functions in mm, inch or positions acc. to MIL/SAE AS22520
 - Compatible with numerous locators
-
- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
 - austauschbare Vierdorncrimpeinheiten
 - Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01mm digital einstell- und ablesbar
 - Überprüfung der Grundeinstellung mittels Lehdorn
 - elektronische Verschleißüberwachung mit Warnfunktion
 - unterschiedliche Einstellfunktionen abrufbar (mm, inch, Selectorpositionen nach MIL/SAE AS22520)
 - Einsatz verschiedener Kontaktaufnahmen



Tool setting values

Einstellmaß

Mindestauszugswerte/ min. tensile strength		Einstellmaß / setting values*(x)		Hersteller / manufacturer														
				Kontakt / contact														
				Steck-Ø / plug-Ø														
				Locator / positioner (y)														
Leiterquerschnitt/ wire size [mm²]	Abzugswerte/ pull out forces [N]	Stift / pin	Buchse / socket	Walther	Walther	HTS	HTS	Contact	Contact	Contact	Weidmüller	Weidmüller	Weidmüller	Weidmüller	Weidmüller			
				1	3,6	1	2,5	1	2,5	3,6	HD	HE	CM5	CM3	HX			
				1	5	1	2	1	2	5	1	2	6	5	3			
0,14	18	↕	↕	0,14 mm²	1,23	–	1,15	–	–	–	–	–	–	–	–			
0,25	32			0,25 mm²	1,26	–	1,20	–	–	–	–	1,30	–	–	–	–		
0,32	40			0,35 mm²	1,30	–	1,25	–	–	–	–	1,35	–	–	–	–		
0,50	60			0,50 mm²	1,30	–	1,30	1,30	1,30	1,30	–	1,40	1,40	–	–	–		
0,75	85			0,75 mm²	1,30	–	1,35	1,35	1,35	1,35	–	1,45	1,45	1,20	–	–		
1,00	108			1,00 mm²	1,40	–	1,40	1,40	1,40	1,40	–	1,50	1,50	1,25	–	–		
1,50	150			1,50 mm²	1,55	1,40	1,45	1,45	1,50	1,50	1,50	1,60	1,60	1,35	1,50	1,50		
2,10	200			2,50 mm²	1,80	1,60	1,60	1,70	1,65	1,65	1,65	1,75	1,75	1,50	1,65	1,65		
2,50	230			4,00 mm²	–	1,70	–	2,00	–	–	1,90	1,90	–	1,90	1,75	1,90	1,80	
3,30	275			6,00 mm²	–	1,90	–	–	–	–	2,20	–	–	–	–	2,10	2,30	
4,00	310	↕	↕	10,00 mm²	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
6,00	360			0,14 mm²	1,20	–	1,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
10,00	380			0,25 mm²	1,26	–	1,20	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
				0,35 mm²	1,30	–	1,25	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
				0,50 mm²	1,30	–	1,30	1,30	1,30	1,25	–	1,40	1,40	–	–	–		
				0,75 mm²	1,30	–	1,35	1,35	1,35	1,30	–	1,45	1,45	1,20	–	–		
		↕	↕	1,00 mm²	1,40	–	1,40	1,40	1,40	1,35	–	1,50	1,50	1,25	–	–		
				1,50 mm²	1,55	1,40	1,45	–	1,50	1,45	1,45	1,60	1,60	1,35	–	1,50		
				2,50 mm²	1,80	1,60	1,60	1,70	1,65	1,65	1,65	1,75	1,75	1,50	1,65	1,65		
				4,00 mm²	–	1,00	–	2,00	–	1,85	1,90	–	1,90	1,75	1,00	1,90		
				6,00 mm²	–	2,00	–	–	–	–	2,20	–	–	–	2,00	2,40		
				10,00 mm²	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		

Mindestauszugswerte/ min. tensile strength		Einstellmaß / setting values* (x)		Hersteller / manufacturer											
				Kontakt / contact											
				Steck-Ø / plug-Ø											
				Locator / positioner (y)											
				Harting	Harting	Harting	ILME	ILME	ILME	Phoenix	Phoenix	Phoenix	Amphenol	Amphenol	Amphenol
1	2,5	4,0	1,6	2,5	4,0	1,6	2,5	4,0	1,6	2,5	4,0				
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3		
Leiterquerschnitt/ wire size [mm²]	Abzugswerte/ pull out forces [N]¹	Stift / pin	Buchse / socket	0,14 mm²	1,25	–	–	1,30	–	–	1,23	–	–	–	–
				0,25 mm²	1,27	–	–	1,30	–	–	1,26	–	–	–	–
0,32	40			0,35 mm²	1,30	–	–	1,30	–	–	1,30	–	–	–	–
0,50	60			0,50 mm²	1,30	1,30	–	1,55	1,55	–	1,30	1,30	–	1,30	1,25
0,75	85			0,75 mm²	1,35	1,35	–	1,55	1,55	–	1,30	1,30	–	1,35	1,30
1,00	108			1,00 mm²	1,40	1,40	–	1,55	1,55	–	1,40	1,40	–	1,40	1,35
1,50	150			1,50 mm²	1,50	1,50	1,50	1,55	1,80	1,55	1,55	1,55	1,40	1,45	1,40
2,10	200			2,50 mm²	1,65	1,65	1,65	1,55	1,80	1,80	1,80	1,75	1,55	1,55	1,55
2,50	230			4,00 mm²	–	1,85	1,80	–	2,00	2,00	–	2,00	1,80	–	1,70
3,30	275			6,00 mm²	–	–	2,25	–	–	2,50	–	–	2,10	–	1,90
4,00	310			10,00 mm²	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
6,00	360			0,14 mm²	1,20	–	–	1,30	–	–	–	–	–	–	–
10,00	380			0,25 mm²	1,24	–	–	1,30	–	–	–	–	–	–	–
				0,35 mm²	1,30	–	–	1,30	–	–	–	–	–	–	–
				0,50 mm²	1,30	1,35	–	1,55	1,55	–	1,45	1,30	–	–	1,20
				0,75 mm²	1,35	1,40	–	1,55	1,55	–	1,45	1,30	–	1,35	1,25
				1,00 mm²	1,40	1,45	–	1,55	1,55	–	1,50	1,40	–	1,40	1,30
				1,50 mm²	1,50	1,50	1,50	1,55	1,80	1,55	1,65	1,55	1,40	1,45	1,35
				2,50 mm²	1,65	1,65	1,65	1,55	1,80	1,80	1,70	1,75	1,55	1,55	1,45
				4,00 mm²	–	1,85	1,80	–	2,00	2,00	–	2,00	1,80	–	1,60
				6,00 mm²	–	–	2,30	–	–	2,50	–	–	2,10	–	1,90
				10,00 mm²	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

The indicated settings are reference values only. For more information please contact the tool manufacturer
 Die angegebenen Einstellmaße sind Richtwerte. Für weiterführende Inforamtionen empfehlen wir, sich an den Hersteller zu wenden.