

**LOCTITE®****LOCTITE® 595**

Settembre 2004

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

LOCTITE® 595 ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Silicone
Natura chimica	Silicone Acetico
Aspetto	Pasta tissotropica chiara <sup>LMS</sup>
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità	Media, tissotropico
<b>Polimerizzazione</b>	Vulcanizzazione a temperatura ambiente (RTV)
<b>Applicazione</b>	riempimento, Rivestimento Sigillatura

LOCTITE® 595 è formulato per l'incollaggio e la sigillatura di diverse superfici (non raccomandato su cemento). Il prodotto resiste all'invecchiamento, all'acqua e a cicli termici senza indurire, restringersi o degradarsi. E' formulato per resistere a cicli estremi di temperatura, luce UV e ozono. La natura tissotropica di LOCTITE® 595 evita la migrazione del prodotto liquido dopo l'applicazione.

**PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO**

Peso Specifico @ 25 °C	1,01
Valore di estrusione, g/min:	
Pressione 0,63 MPa, tempo 15 secondi, temperatura 25 °C:	
Cartuccia Semco	≥100 <sup>LMS</sup>
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	

**PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO****PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**

Polimerizzato per 1 settimana @ RT

**Proprietà Fisiche:**

Resistenza a trazione, ASTM D 412	N/mm <sup>2</sup>	≥1,5 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥220)
Allungamento, ASTM D 412, %		≥350 <sup>LMS</sup>
Durezza Shore, ASTM D 2240, Durometro A		≥20 <sup>LMS</sup>

**RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI**

I siliconi in genere mostrano eccellente resistenza ai fattori ambientali grazie alla loro peculiare struttura chimica ed alle proprietà specifiche dei materiali.

**INFORMAZIONI GENERALI**

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

**Istruzioni per l'uso**

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
2. Le proprietà relative alla polimerizzazione completa si svilupperanno nelle 72 ore.
3. La polimerizzazione per contatto con l'umidità inizia subito dopo che il prodotto viene esposto all'atmosfera, perciò i pezzi da sigillare vanno uniti entro pochi minuti dall'avvenuta erogazione del prodotto.
4. I materiali in eccesso possono essere puliti con facilità con solventi non-polari.

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS in data Settembre 1, 1995. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

**Immazzinamento**

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

**Stoccaggio a lungo termine**

**Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.**

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

**Conversioni**
 $(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ 
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$ 
 $\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$ 
 $\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$ 
 $\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$ 
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$ 
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$ 
 $\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$ 
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ 
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$ 
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Note**

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Uso dei Marchi commerciali**

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 1.1