

OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/09/180 3.5SN OR BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

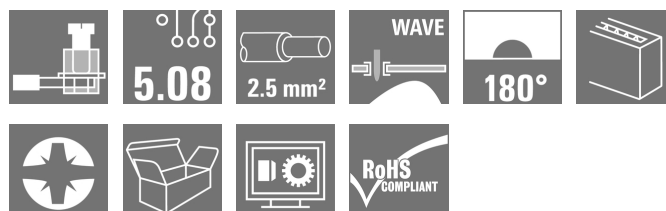
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Bloc de jonction pour circuit imprimé avec raccordement à étrier au pas de 5,00 et 5,08 mm, sortie de fil à 90°, 135° et 180°. Pour section jusqu'à 2,5 mm².

- 0,20 - 2,50 mm² (IEC) / 24 - 14 AWG (UL)
- 630 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 20 A (UL)

Informations générales de commande

Type	LM 5.08/09/180 3.5SN OR BX
Référence	9995020000
Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 9, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, orange, Raccordement à étrier, Plage de serrage, max.: 2.5 mm², Boîte
GTIN (EAN)	4032248377411
Cdt.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 17.5 A / 0.2 - 2.5 mm² UL: 300 V / 15 A / AWG 24 - AWG 14
Emballage	Boîte

OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/09/180 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Poids net 11,04 g

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LM	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement à étrier
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	180°
Pas en mm (P)	5,08 mm	Pas en pouces (P)	0,2 inch
Nombre de pôles	9	Juxtaposables côté client	Oui
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24	Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm
Dimensions du picot à souder	0,95 x 0,8 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,4 Nm	Couple de serrage, max.	0,5 Nm
Vis de serrage	M 2,5	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	40,64 mm	L1 en pouce	1,6 inch
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 10	Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt
Résistance de passage	1,20 mΩ		

Caractéristiques des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
CTI	≥ 600	Résistance d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	établé	Traitement	1-3 µm Ni, 4-6 µm SN
Type établé	mat	Structure en couches du raccordement soudé	1-3 µm Ni / 4-6 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-25 °C	Température de stockage, max.	55 °C
humidité relative pendant le stockage, max.	80 %	Température de fonctionnement , min.	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,2 mm ²	Plage de serrage, max.	2,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14
rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	1,5 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, min.	0,25 mm ²	avec embout selon DIN 46 228/1, max.	1,5 mm ²
Calibre selon EN 60999 a x b; ø	2,4 mm x 1,5 mm; 1,9mm		

OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/09/180 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Données nominales selon CEI

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 20 °C)

16 A

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 40 °C)

14,2 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

320 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

4 kV

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

4 kV

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 20 °C)

17,5 A

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 40 °C)

17,5 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

630 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

250 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

4 kV

Tenue aux courants de faible durée

3 x 1s mit 120 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1815154

Tension nominale (groupe d'utilisation B)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B)

18 A

Section de raccordement de câble AWG,
min.

AWG 24

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation
D)

300 V

Courant nominal (Use group D)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,
max.

AWG 14

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B)

15 A

Section de raccordement de câble AWG,
min.

AWG 24

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation
D)

300 V

Courant nominal (Use group D)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,
max.

AWG 14

Classifications

ETIM 3.0

EC001284

ETIM 5.0

EC002643

UNSPSC

30-21-18-01

eClass 7.1

27-44-04-01

eClass 9.0

27-44-04-01

ETIM 4.0

EC002643

ETIM 6.0

EC002643

eClass 6.2

27-26-11-01

eClass 8.1

27-44-04-01

eClass 9.1

27-44-04-01

OMNIMATE Signal - série LM LM 5.08/09/180 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque	• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
Conformité IPC	Les produits sont développés, fabriqués et livrés selon la norme internationalement reconnue IPC-A-610, catégorie « permissible ». Toute autre critère plus exigeant concernant les produits peut être évalué sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

Téléchargements

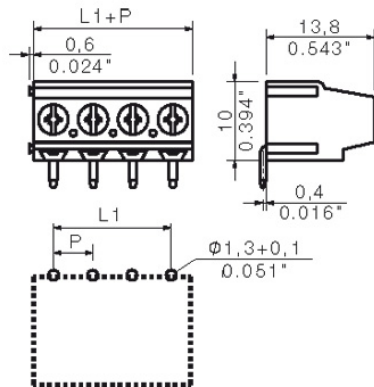
Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL BASE STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Données techniques	LM.zip STEP

OMNIMATE Signal - série LM LM 5.08/09/180 3.5SN OR BX

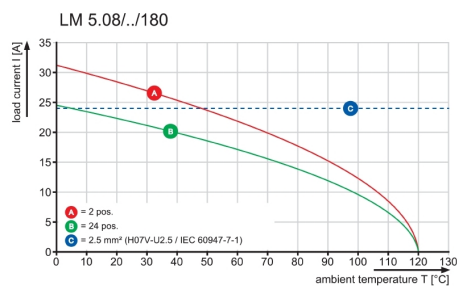
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



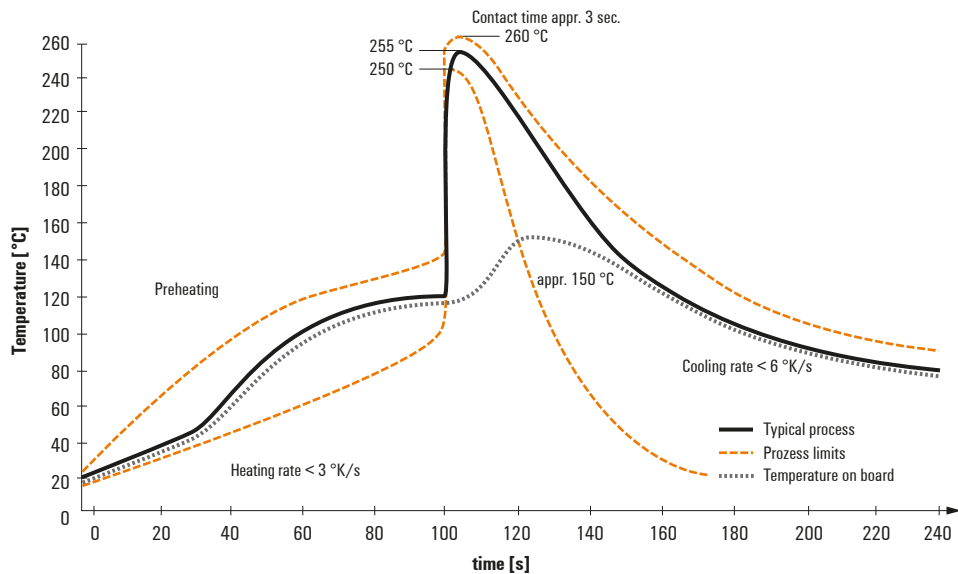
Graph



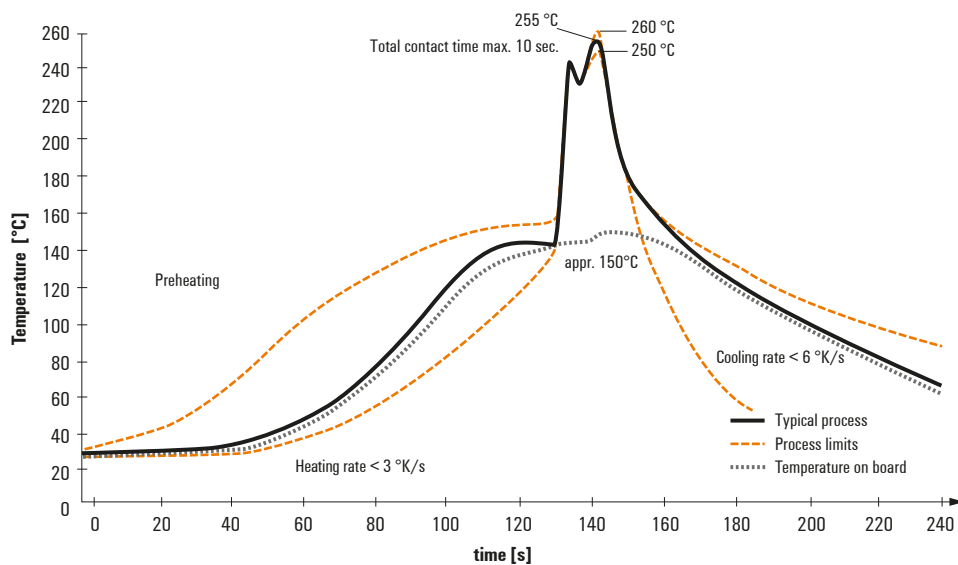
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.