

**Données OMNIMATE - Prises RJ45
RJ45C3 S1D 2.7N4N RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



La gamme de produits couvre les formes verticale et horizontale, ainsi que les versions avec crochet de verrouillage en haut et en bas.

- Systèmes de soudure THT, THR ou SMD
- Large gamme de formes, également avec des LED intégrées et des languettes de contact blindage
- Version emballée sur plateau (TY) ou en rouleau (Tape-on-Reel, RL)
- Plage de température étendue de -40 °C à +85 °C
- Couche d'or renforcée pour une protection contre la corrosion améliorée
- Vitesses de transmission jusqu'à 1 Gbit/s

Informations générales de commande

Type	RJ45C3 S1D 2.7N4N RL
Référence	1433890000
Version	Connecteur pour circuit imprimé, Prises RJ45, Raccordement soudé SMD, 1.27 mm, Nombre de pôles: 8, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, Or sur nickel, noir, Tape (Ø 330 mm); Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω
GTIN (EAN)	4050118238471
Cdt.	300 pièce(s)
Emballage	Tape (Ø 330 mm); Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω

Données OMNIMATE - Prises RJ45 RJ45C3 S1D 2.7N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Poids net 3,227 g

Températures

Température de fonctionnement, max.	85 °C	Température de fonctionnement, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	85 °C	Température de stockage, min.	-40 °C

Caractéristiques du système

Angle de sortie	90°	Blindage	Oui
Catégorie	Cat.3	Circuit	8 brins
Cycles d'enfichage	750	Degré de protection	IP20
Emballage	Tape (Ø 330 mm); Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω	Famille de produits	Données OMNIMATE - Prises RJ45
LED	Non	Languettes de blindage	aucun
Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm	Matériau de blindage	Alliage de cuivre
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé SMD	Nombre de picots par pôle	1
Nombre de pôles	8	Option de verrouillage	bas
Pas en mm (P)	1,27 mm	Pas en pouces (P)	0,05 inch
Surface de blindage	nickelé	Type de raccordement	Femelle

Propriétés électriques

Courant nominal	1,5 A	Rigidité diélectrique, contact - contact	≥ 1000 V DC
Résistance d'isolation	> 500 MΩ	Tension nominale	125 V AC

Caractéristiques des matériaux

Matériau isolant	PA 9T	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	II
CTI	≥ 500	Résistance d'isolation	> 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau de base du contact	Bronze phosphoreux	Surface du contact	Or sur nickel
Structure en couches du contact mâle	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	85 °C	Température de fonctionnement, min.	-40 °C
Température de fonctionnement, max.	85 °C		

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 7.1	27-25-05-04	eClass 8.1	19-17-01-25
eClass 9.0	19-17-01-25		

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

Fiche de données**Données OMNIMATE - Prises RJ45
RJ45C3 S1D 2.7N4N RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Téléchargements**

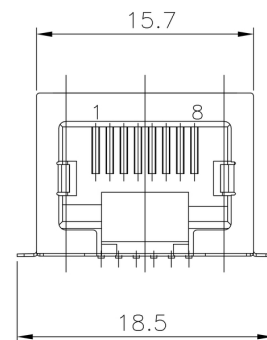
Brochure/Catalogue	CAT 9 IETH 15/16 EN MB FREECONTACT EN FL FIELDWIRING EN PI PROFINET CABLING EN
Documentation utilisateur	MAN IE GUIDE DE MAN IE GUIDE EN

Données OMNIMATE - Prises RJ45 RJ45C3 S1D 2.7N4N RL

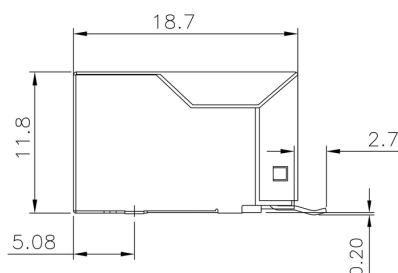
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

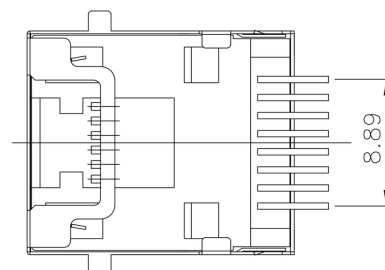
Dessin coté



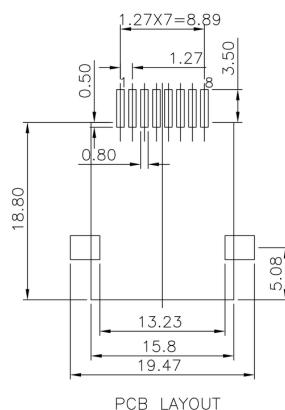
Dessin coté



Dessin coté



Conception de la plaque de circuit imprimé



Données OMNIMATE - Prises RJ45

RJ45C3 S1D 2.7N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Dessins

Legend

RJ45	G1	R	1	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY
</										

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.