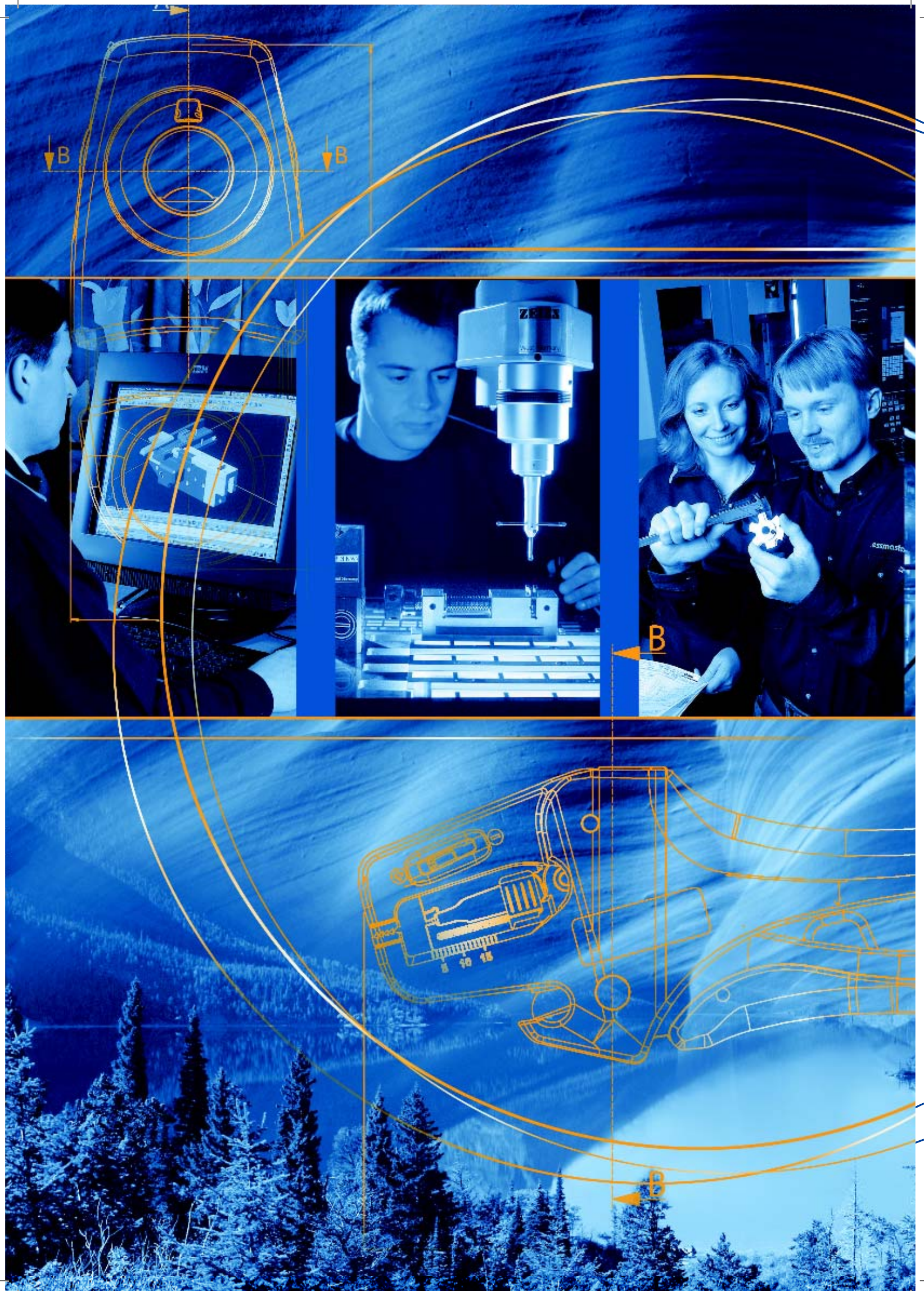


Profesyonel Kablo soyma aletleri





İyi el aletlerinin doğal evrimi

Doğal bir ortamda yaşar ve çalışırken iyi el aletleri için gereken kaliteyi takdir etmek kolaydır. Bu aletler yetkin, güvenilir, güvenli ve kullanımı rahat olmalıdır, nerede çalışılırsa çalışılsın profesyonel kullanıcıların ihtiyaçlarını karşılayan aletler olmalıdır.

Pressmaster'ın mühendislik deneyimi, köklerini, dünyanın en iyi el aletlerinin bir kısmını üretme konusunda güçlü bir geleneği olan İsveç'in kalbinden alır. Bu gelenekle geliştik ve bu geleneği 21. yüzyılda da yayacağız. Yenilik, modern teknoloji ve sanatsal beceriler, elektrik, elektronik ve endüstriyel pazarlar için hassas sıkma penseleri geliştirme sanatında ustalaşmamıza yardımcı olmuştur.

Şimdi kablo kesme ve soyma aletlerinin yeni bir gamını sunmaktan gurur duyuyoruz. Bir dizi benzersiz özellik ilave edilerek geliştirilen orijinal patentlere dayanan bu aletler kullanım kolaylığı, çeşitlilik, hassasiyet ve ergonomik tasarım sunar.

Pressmaster sıkma aletleri dünyanın her köşesinde haftanın her günü yüz binlerce son kullanıcı tarafından kullanılır. Şimdi aynı güvenceyi tel ve kablo hazırlık aletleri gamımızla da sunuyoruz.

Elinizin altındaki kalite, iyi yapılan bir işe duyulan güven ve gururu artırır.

Elinizin altındaki kalite



Kendini ayarlayan kesme ve soyma aleti

Embla modern elektrik montajı ve ekipman telleri için kendini ayarlayan kesme ve soyma aletidir (tellerin %90'ı alet ayarlanmadan soyulabilir). Kolay değiştirilebilen çoklu soyma yedek uçları yalnızca tek bir aletle PVC'den PTFE'ye geniş bir dizi yalıtkanın hassasiyet soyma işlemini sağlar. Yüksek hacimli üretim ve taşınabilir/saha kullanımı için eşit oranda nitelikli hafif fakat güçlü ve konforlu aletler Embla'nın ergonomik tasarımına verilen büyük önceliğin sonucudur.



Kolay değiştirilebilen soyma bıçağı uçları



Zor yalıtımları soymak için V bıçağı ucu



10 mm²/8 AWG' ye kadar keser.



Kaymayan çift-şekilli tutamaçlar ile ergonomik tasarım

Özellikler

Değişken: Kolay değiştirilebilen soyma uçları aletlerin belirlenen gamında en modern yalıtkanların soyulmasını sağlar. Kendi türünde herhangi bir aletten daha fazla soyma kapasitesi.

Hassas: Hassas ayar ince yalıtkanların iletkenlere zarar vermeden soyulabilmesini sağlar. Soyma işlevinin sonunda, soyma bıçakları açılır ve aletin teli kolay/engelsiz çıkarmasını kolaylaştıracak şekilde soyma döngüsünün dönüş fazı boyunca açık kalır.

Ergonomik: Şekli tasarım, yumuşak ana kavrama tutamacı, düşük sürtünmeye sahip hareketli tutamaç, optimize edilmiş tutuş aralığı, açılı başlık ve hafif ağırlık rahat ve stressiz çalışma sağlar.

Dayanıklı: Değiştirilebilir soyma uçları ve kesme bıçakları bulunmaktadır.

Güvenilir: 150,000 çevrimle denenmiştir. Standart naylon/PA6'nın mukavemetinin iki katı oranında yeni yüksek-güçlü plastikte şekillendirilmiştir.

Özellikler

| | | |
|---|--|--|
| Soyma kapasitesi: | Düz bıçak ucu, PVC yalıtımı V bıçak ucu, tüm yalıtımlar | 0.02-10 mm ² /34-8 AWG 0.1 - 4 mm ² /28-12 AWG |
| Kesme kapasitesi: | 16 mm ² uç Esnek teller Sert teller(NYA) | 4-16 mm ² /12-5 AWG 10 mm ² /8 AWG 1.5 mm ² /16 AWG |
| Genel boyutlar: Düz bıçak ucuyla ağırlık | 191x123x20 mm/7.5 x 4.8 x 0.8 inç 136g/4.8oz | |
| Embla + düz bıçak ucu | 4320-0612 | |
| Embla + "V" bıçağı ucu | 4320-0613 | |
| Embla + düz ve "V" bıçağı uçları | 4320-0624 | |
| Düz bıçak ucu | 4320-0614 | |
| "V" bıçağı ucu | 4320-0615 | |
| Değişim kesme bıçak kiti | 4320-0625 | |
| 16 mm ² uç | 4320-0669 | |

Ağır iş kablo soyma aleti

Tor her türlü yalıtkan kablo için profesyonel bir soyma aletidir. Alet gövdesi döndürülerek, bıçak kablonun etrafında ve uzunlamasına dairesel kesikler ve kablo boyunca spiral kesikler sağlayacak şekilde üç konumun herhangi birinde sabitlenebilir.

Aletin bu türüne özgü olarak Tor tek bir alette 40 mm/1.57 inç çapa kadar karşılaştırılmaz kablo soyma kapasitesi sağlayan değiştirilebilir kablo tutma kancalarına sahiptir.

Ele uyan ve kullanımı kolay şekilde tasarlanan Tor en zorlu ortamlarda en zor kabloları soyabilir.



Özellikler

Geniş kapasite: Değiştirilebilir kanca özelliği Tor'un alet kutusunda iki veya daha fazla benzer aletin yerini alabileceği anlamına gelir.

Kullanımı kolay: Dairesel, uzunlamasına ve spiral soyma işlemleri için pozitif kilit pozisyonları. Bıçak, kırık bıçak olasılığını azaltarak otomatik olarak, soyma sonundaki başlangıç pozisyonuna döner. Kancaları değiştirmek için özel alete gerek yoktur. Bıçağın yükseklik ayarlayıcısı sürtünmeyi neredeyse önler ve hassas bıçak yükseklik ayarı için döndürülmesi kolaydır. Güvenlik bantları, aletin kazara düşmesini önlemek için Tor tabanının göz deliğine sabitlenebilir.

Ergonomik: İyi dengelenmiş tasarım özellikleri kablo tutma kancasının kaldırılmasını kolaylaştırmak için başparmak, işaret parmağı ve küçük parmaklar için dayanaklar içerir. Keskin diş uçların olmaması aletin cepte taşınabilmesi anlamına gelir.

Dayanıklı: Kesme değişim bıçakları hazırda bulunmaktadır ve alet gövdesinde yer alan bir cepte saklanabilir.

Sert: Standart naylon/PA6'nın iki kat gücünde olan yeni yüksek güçlü plastikten mamul Tor 100,000'den fazla çevrimle test edilmiştir.

Özellikler

| | |
|--------------------------------------|--|
| Kablo kapasitesi: | 4.5-40 mm/0.18-1.57 inç çap |
| Yalıtım kalınlığı: | 4.5 mm/0.18 inç kalınlığa kadar |
| Genel boyutlar (küçük kablo kancası) | 150 x 42 x 30.5 mm/5.9 x 1.7 x 1.2 inç |
| Genel boyutlar (büyük kablo kancası) | 167 x 52 x 30.5 mm/6.6 x 2.1 x 1.2 inç |
| Ağırlık (büyük kablo kancasıyla) | 116g/4.1oz |
| Tor + her iki kanca + yedek bıçak | 4320-0616 |
| Tor + yedek parçasız her iki kanca | 4320-0617 |
| Yedek değişim bıçağı | 4320-0618 |
| Küçük değişim kablo kancası | 4320-0620 |
| Büyük değişim kablo kancası | 4320-0619 |



Dairesel + düz şerit
Pencere şerit
Dairesel + spiral şerit



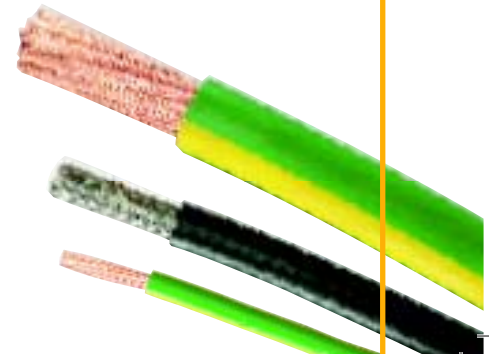
İki alet bir arada



Değişim bıçağı



Başparmak ve işaret parmağı destekleriyle ergonomik tasarım



Hassasiyet Şerit Kablo Soyucu

Oden, sinyal, telefon, odyovizüel, enstrümantasyon ve veri iletimine ait bakır ve fiber optik kabloların koruyucu kılıflarını çıkarmak için bir hassas soyma aletidir.

Alet, doğru ve tekrarlanabilen soyma işlemi sağlayan 9 konuma işaretlenmiş bıçak yükseklik ayar çarkı içerir. Çarkın üzerindeki ayrı bir "x" konumu, hızlı ve güvenli değişimi sağlamak üzere kullanılmış bıçak ucunu çıkarmak için aletin kapanmasını sağlar.

Benzersiz tasarım kolay kablo girişi sağlamak üzere aletin birleştirilerek basitçe tutulmasını gerektirir. Kullanışlı, hafif ve cebe sığabilen Oden, yüksek hızlı modern veri kablolarını soymak için ideal bir hassasiyet kablo soyma aletidir.



Kullanımı kolay



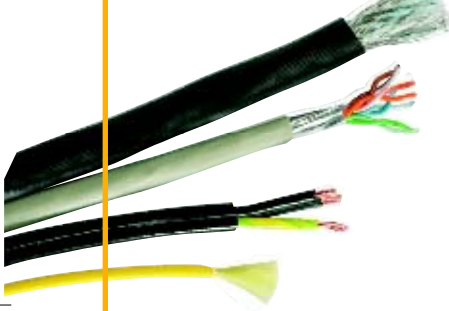
Hassasiyet ayarı



Değiştirilebilen bıçak



Yuvarlak kenarlı cepte taşınabilen tasarım



Özellikler

Hassasiyet: 9-konumlu ayar çarkı ile sağlanan hassas ayar ve tekrarlanabilirlik.

Kullanımı kolay: Oden'i basitçe sıkarak soyma kapasitesini açın, bir kez döndürün, kablodan çıkartın ve yalıtkan kılıf zararını dışarı doğru itin.

Güvenli: Düzgün, yuvarlak kenarlı, cebe konulabilen hafif tasarım. Açık bıçak yoktur. Değişim bıçakları plastik kutuda kasalanmıştır.

Esnek: 11 mm/0.43 inç çapa kadar olan en fazla-çekirdekli ve fiber optik kabloların kılıflarını çıkartır.

Sert: Yeni etkiye dayanıklı naylondan mamul Oden 5,000 defadan fazla test edilmiştir.

Ekonomik: Bıçak değişim uçları bulunmaktadır.

Özellikler

| | |
|--------------------------|---|
| Kablo kapasitesi: | 2.5-11 mm/0.1-0.43 inç çap |
| Yalıtım kalınlığı: | 1.0 mm/0.04 inç kalınlığa kadar |
| Genel boyutlar | 90.5 x 39.5 x 19 mm/3.6 x 1.6 x 0.8 inç |
| Ağırlık | 28g/0.9oz |
| Oden + yedek bıçak | 4320-0621 |
| Oden yedek parçasız | 4320-0622 |
| Yedek değişim bıçağı ucu | 4320-0623 |

Koaksiyel kablolarda saniyeler içinde 2 veya 3 aşamalı soyma

Corex, koaksiyel kabloları yirmi saniye ve altında soyar. Oldukça değişken olan alet, benzer diğer soyuculardan daha fazla türde, kalitede, boyutta ve soyma uzunluğu özelliklerinde soyma sağlar. Bireysel bıçak ayarı yüksek soyma kapasitesi sağlar. Yalnızca pahalı otomatik makineler Corex'in hız ve kalitesini karşılayabilir!

Eksiksiz bir kitle sunulan Corex değiştirilebilen bir dizi soyma ucu ve V-blokları içerir. Corex kutusundan çıkarılır çıkarılmaz kullanılacak şekilde önceden ayarlı olarak da satın alınabilir.



Özellikler

Esnek: Karşılaştırılabilen diğer soyuculardan daha yüksek koaksiyel kablo boyutlarında soyar (Ø2.5-7.6 mm/0.1-0.3").

Doğru: Birçok kabloyu makine benzeri doğrulukta soyar. Standart uçlar konnektörlerin çoğunun gerektirdiği soyma uzunluklarını oluşturur. Ayarlı uçlar sipariş edilebilir.

Benzersiz: Ayar kadranı birçok sıradan kablo türü için bıçak ayarını basitçe ayarlar.

Hızlı: Sadece kabloyu yerleştirin, kapatın ve soymak için çevirin.

Uzun ömürlü: Çelik bıçaklar uç başına 2000'den fazla soyma için test edilmiştir.

Ekonomik: Yüksek verim, uzun ömür ve büyük değişkenlik Corex'i birden fazla kablo soymaya ihtiyaç duyan herkes için en iyi seçim kılar.

Farklı boyutlar için 2 ve 3-
adımlı soyma uçlarını ve
V-bloklarını kabul eder



C-ST iletken duruşu basit
bir ayarla iç yalıtkanın
istenilen uzunluğa
soyulmasını sağlar. Aynı
satılır.



Kullanımı kolay
ergonomik kaydırma
tasarımı sıkı tutuş ve
kolay hareket sağlar.



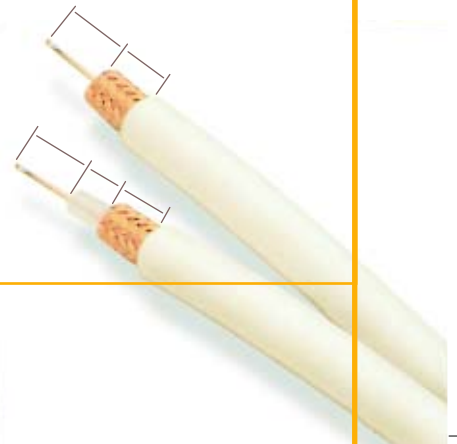
Özellikler

| | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 2-adımlı soyma uçları "B" boyutu | C-202 6.0 mm/0.24" | C-203 9.2 mm/0.36" | C-204 12.0 mm/0.47" | C-207 6.8 mm/0.27" | |
| 3-adımlı soyma uçları "B" boyutu | C-300 5.5 mm/0.22" | C-301 2.7 mm/0.11" | C-305 6.0 mm/0.24" | C-309 2.5 mm/0.10" | C-399 3.5 mm/0.14" |
| "C" boyutu | 5.5 mm/0.22" | 8.3 mm/0.33" | 6.0 mm/0.24" | 6.8 mm/0.27" | 7.5 mm/0.30" |

Not: "A" boyutu ya uzunlamasına kesilmiş ya da C-ST iletken duruşuna ayarlanmıştır.

| | | | | |
|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| V-blokları | V-9 | V-2 | V-7 | V-4 |
| Kablo çapı | 2.5-3.2 mm/0.1-0.13" | 3.2-5.0 mm/0.13-0.2" | 5.0-6.4 mm/0.2-0.25" | 6.4-7.6 mm/0.25-0.3" |
| Koaksiyel kablo örnekleri | RG174, 188, 316 | RG195, 180 | RG58, 59/62 | BELDEN 8281 |

Eksiksiz Corex kiti: 1 evrensel alet gövdesi, 1 uç, 1 ayar mandalı, 4 V-bloğu, 1 hex mandalı ve talimatları içerir.
Kitler: CX-202, CX-203, CX-204, CX-207, CX-300, CX-301, CX-305, CX-309, CX-399



Loke



Önceden ayarlı CATV koaksiyel kablo soyma aleti

Loke soyucu, kordon ve iletken için 6.35 mm/0,25" endüstri standardı soyma uzunlukları sağlayan CATV "F" tipi konnektörler için RG59 ve RG6 koaksiyel kabloları hızlı ve basit şekilde soyar. Patentli yay hareketi ve içine monte edilmiş durdurucu farklı kablolar için elle ayar ihtiyacını ortadan kaldırır. 1,000 ila 2,000 soyma sağlayan değiştirilebilir bıçak ucu iyi bir tasarruf sağlar ve kemer klipsi kullanışlılığı artırır.



Hızlı ve kullanımı kolay.

Özellikler

Hızlı: Açmak için sıkın, kabloyu yerleştirin, çevirin ve atıkları çıkartın.

Otomatik: İçine monte edilmiş durduruculu ön ayar, ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırır.

Uygun: Entegre kemer klipsi ile cepte taşınabilir.

Ekonomik: Değiştirilebilir bıçak ucu bulunmaktadır, her bir uç 1000 ila 2000 şerit üretir.

Özellikler

| | |
|-------------------|---|
| Soyma kapasitesi: | RG59 ve RG6 CATV koaksiyel kabloları |
| Kesme kapasitesi: | 6.35 mm/0.25" kordon ve 6.35 mm/0.25" iletken |
| Genel boyutlar | 83 x 44 x 18 mm/ 3.3 x 1.7 x 0.7 inç |
| Ağırlık | 21 g/ 0.75oz |
| Loke | 4320-0626 |
| Değişim bıçak ucu | 4320-0627 |

Freja



Kullanışlı kablo kesme ve soyma aleti

Freja 6mm²/10 AWG'ye kadar teller için geleneksel kesme ve soyma kerpeten türü alettir. Serbest bırakma vidasının basitçe sıkılması ayarlayıcının doğru boyuta ayarlanması için işaretlenmiş tel boyutu penceresine doğru yerleştirilmesini sağlar. Yaylı tutamaçlar aletin her zaman kullanıma hazır olmasını sağlar. Alet saklama için kapalı tutulabilir.

Özellikler

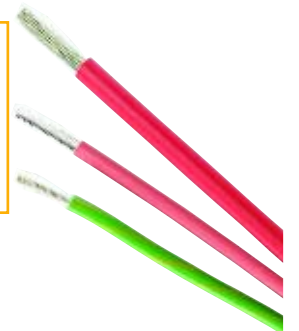
Doğru: Master ayarı.
Hazır: Yaylı tutamaçlar.
Kullanışlı: Kapalı konuma kilitleme.

Özellikler

| | |
|-------------------|--|
| Soyma kapasitesi: | 0.5-6.0 mm ² /20-10 AWG |
| Kesme: | 6.0 mm ² /10 AWG'ye kadar |
| Genel boyutlar | 140 x 66 x 11 mm/ 5.5 x 2.6 x 0.43 inç |
| Ağırlık | 78 g/ 2.8 oz |
| Freja | 4300-1515 |



Ayarlaması kolay.



Sık kullanılan bazı tel ve kablolar

| | |
|--|------------------------------|
| | Fiber optik kablo |
| | Koaksiyel kablo |
| | Ekranlı bükümlü çift |
| | Ekransız bükümlü çift |
| | Ekranlı çok çekirdekli kablo |
| | Modüler kablo |
| | Ekipman teli |
| | Borulu kablo |
| | Şalt kablosu |
| | Esnek şebeke kablosu |
| | Tek tel |

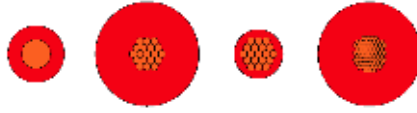
Mükemmel soyma nasıl yapılır

Karşıdan bakıldığında tel ve kabloları soymak çok düz bir iş olarak görünür. Bunu hepimiz denemiş ve belli oranda başarıyla gerçekleştirmişizdir. Fakat ulaştığımız sonucun hız ve kalitesi birçok etmene bağlıdır. Birçok işte olduğu gibi, tam hazırlık ve iyi bir el aleti esastır.

Bu rehber kablo ve tel soymada karşılaşılan bazı problemleri ve gizli tehlikeleri anlatır ve mükemmel veya mükemmele yakın soymayı sağlamak üzere size yardımcı olacak bazı basit yolları önerir.

Kendinizi elinizdeki işe alıştıırın

Ana resimde görüldüğü üzere, bugün pazarda çok fazla çeşitte tel ve kablo bulunmaktadır. Üstelik, birbirine benzer görünen tipler içlerinde çok farklı olabilir, aynı şekilde çok farklı görünen tipler aynı çapraz kesitli iletken alanına sahip olabilir (aşağıya bakınız).



İki büyük tel üreticisinin standart gamına ait 18 AWG'lik dört yalıtkan ekipman teli bulunmaktadır. Yalıtımın dış çapı ve kalınlığı büyük ölçüde farklılık gösterir, ayrıca iletkenin çapraz kesitli alanı tüm durumlarda aynıdır.

Neyse ki konektör üreticileri tüm tel türlerine ayrı konektörler üretmenin pratik olmadığını farkına varmışlardır – maliyet engeli doğabilir ve rakamlar şaşırtıcı olabilir. Bunun yerine büyük sayıda telin az sayıda konektöre sığmasını sağlamayı amaçlarlar. Buna ek olarak, iyi konektör üreticileri belli bir konektöre uyacak olan tel gamını her zaman belirtirler.

Bu bilgileri aklınızda bulundurarak, işe uygun bir tel veya kablo seçiniz. Sonra, kablonun oluşumuna bakınız. İletken malzemeye, çapraz kesitli alana ve plaka türüne ve mümkünse kaplamaya özellikle dikkat ediniz. Tel demetlerini ve uygunsa büküm miktarını kontrol ediniz. Son olarak yalıtıma bakınız. Yalıtım malzemesi çok yumuşaktan çok serte kadar değişkenlik gösterebilir ve bazı teller farklı izolasyon türleriyle iki veya üç kez yalıtılmış olabilir. Hatta bazı kablolar çelik telle de donatılmış olabilir.

Tel/kabloyu konektöre uyacak şekilde hazırlayın

Tel veya kabloyu konektöre uyacak şekilde hazırlarken, başka bir deyişle konektör üreticisi tarafından belirlenmiş olan iletken uzunluğunu (veya koaksiyel kabloların uzunlukları) karşılayacak şekilde soyarken aşağıdaki kilit şartları dikkate alın:



- İletken(ler)i hiçbir şekilde kesmeyin, sıyırmayın, kazımayın. Demetlerin kablo ucundan çıkmamasını sağlayın (bu sıyrılmayı gösterir).



- İletken katmanını (büküm) koruyun. Fazla sıkmayın veya düzleştirmeyin.



- Yalıtkanı temiz bir biçimde kesin ve malzemeyi gereksiz yere sıkmadan tele uydurun. Dikkat: 5 mm soyma ayar uzunluğunun elle düzenlenmesi bu uzunluğa ulaşılacağını garantilemez. Tüm yalıtım malzemeleri, yalıtkan tamamen kesilmedikçe ki bunu uygulamada gerçekleştirmek neredeyse imkansızdır, artık kırıklar çıkartıldığında bir miktar çeker.



- Kalan yalıtkanı çizmeyin veya kesmeyin (tutma işaretleri, yalıtkan orijinal şekline döndüğü takdirde kabul edilebilirdir)



- İletkeni temiz tutun. İletkenler arasında sıkışmış kalan yalıtkan kırıntılarını çıkarın ve toz artıkların hepsini süpürün (kabloların damar kabloların/iletkenlerin yalıtkanı yapışmasını önlemek için çoğu zaman bir miktar toz bulundurulur).

Dönüşüm tabloları

Dönüşümler

| | x (y/a) | a | y (x*a) |
|------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| Uzunluk | Miliinç (mil veya "thou") | 25.4 | Mikrometre (µm) |
| | İnç (in) | 25.4 | Milimetre (mm) |
| | İnç (in) | 2.54 | Santimetre (cm) |
| | Fit (ft) | 30.48 | |
| | Fit (ft) | 0.3048 | |
| | Yard (yd) | 0.9144 | Metre (m) |
| | Furlong | 201.168 | |
| | Mil, yasal (mi) | 1.609344 | |
| | Mil, uluslar arası denizcilik | 1.852 | Kilometre (km) |
| | Alan | Dairesel mil | 506.707 |
| İnç kare (in ²) | | 645.16 | Milimetrekare (mm ²) |
| İnç kare (in ²) | | 6.4516 | Santimetrekare (cm ²) |
| Fit kare (ft ²) | | 929.0304 | |
| Fit kare (ft ²) | | 0.09290304 | Metrekare (m ²) |
| Yard kare (yd ²) | | 0.83612736 | |
| Dönüm | | 0.40468564224 | Hektar (ha) |
| Mil kare (ml ²) | | 2.589988110336 | Kilometrekare (km ²) |
| Hacim | İnç küp (in ³) | 16.387064 | Santimetreküp (cm ³) |
| | US sıvı ons | 29.5735 | |
| | US sıvı pint (US sıvı pt) | 0.473176473 | |
| | US sıvı çeyrek | 0.946352946 | Desimetreküp (dm ³) |
| | US sıvı galon (US sıvı gal) | 3.785411784 | SI litre (l veya L) |
| | Küçük fit (ft ³) | 28.316846592 | |
| | US kile | 0.352391 | SI hektolitre (hl) |
| | Varil, petrol (42 US galon) | 0.158987294928 | Metreküp (m ³) |
| | Küçük yard (yd ³) | 0.764554857984 | |
| | Ağırlık (kütle) | Gren | 64.79891 |
| Ons (oz) | | 28.349523125 | |
| Ons troy (oz tr) | | 31.1034768 | Gram (g) |
| Paund (lb) | | 0.45359237 | |
| Taş | | 6.35029318 | |
| US kısa yüz ağırlık (US cwt) | | 45.359237 | Kilogram (kg) |
| US kısa ton | | 907.18474 | |
| Hız | | Dakikada inç (in/min) | 0.423333 |
| | Saatte mil (mph) | 1.609344 | Saatte kilometre (km/h) |
| | Saatte mil (mph) | 0.44704 | |
| | Uluslar arası knot | 0.514444 | Saniyede metre (m/s) |
| Kuvvet | Paundal | 0.138255 | |
| | Ons-kuvvet (ozf) | 0.278014 | Newton (N) |
| | Paund-kuvvet (lbf) | 4.44822 | |
| | Newton (N) | 0.101972 | Kilogram-kuvvet (kgf) |
| | Paund-kuvvet (lbf) | 0.45359237 | Kilopond (kp) |
| | US kısa ton-kuvvet (UStonf) | 8.89644 | Kilonewton (kN) |
| Tork | Paundal foot (pdl ft) | 0.0421401 | |
| | Paund-kuvvet foot (lbf ft) | 1.35582 | Newton metre (N m) |
| Basınç ve baskı | Foot kare başına paundal (pdl/ft ²) | 1.48816 | Paskal (pa) |
| | Foot kare başına paund-kuvvet (lbf/ft ²) | 47.8803 | Metrekare başına Newton (N/m ²) |
| | Foot kare başına paund-kuvvet (lbf/ft ²) | 0.478803 | |
| | İnç kare başına paund-kuvvet (lbf/in ²) | 68.9476 | Milibar (mbar) |
| | İnç kare başına paund-kuvvet (lbf/in ²) | 6.89476 | Kilopaskal (kPa) |
| Enerji, iş | Foot paundal (ft pdl) | 0.0421401 | Jul (J) |
| | Foot paund-kuvvet (ft lbf) | 1.35582 | Kilojul (kJ) |
| | Kilogram-kuvvet metre (kgf/m) | 9.80665 | Megajul (MJ) |
| | Watt saat (Wh) | 3.6 | Watt (W) Kilowatt |
| | Term | 105.506 | (kW) Radyan |
| | Güç | Saniyede foot paund-kuvvet (ft lbf/s) | 1.35582 |
| Metrik beygircüğü | | 0.735499 | |
| Düzlem | Derece (°) | 0.0174533 | |

| AWG Amerikan Kablo Ölçüsü mm ² | | | | | |
|---|-----------|------------|------------|---------------------|-----------------|
| AWG | Demetler* | Dış çap ** | Geniş alan | | |
| | | İnç | mm | Dairesel Mil *** | mm ² |
| 44 | 1 | 0.00198 | 0.050 | 3.92 | 0.002 |
| 42 | 1 | 0.00249 | 0.063 | 6.20 | 0.003 |
| 40 | 1 | 0.00314 | 0.080 | 9.86 | 0.005 |
| 38 | 1 | 0.00396 | 0.101 | 15.68 | 0.008 |
| 36 | 1 | 0.00500 | 0.127 | 25.00 | 0.013 |
| 36 | 7/44 | 0.00600 | 0.153 | 27.44 | 0.014 |
| 34 | 1 | 0.00630 | 0.160 | 39.69 | 0.020 |
| 34 | 7/42 | 0.00750 | 0.191 | 43.40 | 0.022 |
| 32 | 1 | 0.00795 | 0.202 | 63.20 | 0.032 |
| 32 | 7/40 | 0.00930 | 0.203 | 69.02 | 0.035 |
| 32 | 19/44 | 0.01000 | 0.229 | 74.49 | 0.038 |
| 30 | 1 | 0.0100 | 0.254 | 100.0 | 0.051 |
| 30 | 7/38 | 0.0120 | 0.305 | 109.8 | 0.056 |
| 30 | 19/42 | 0.0120 | 0.305 | 117.80 | 0.060 |
| 29 | 1 | 0.0113 | 0.287 | 127.7 | 0.065 |
| 28 | 1 | 0.0126 | 0.320 | 158.8 | 0.080 |
| 28 | 7/36 | 0.0150 | 0.381 | 175.0 | 0.089 |
| 28 | 19/40 | 0.0160 | 0.406 | 187.3 | 0.095 |
| 27 | 1 | 0.0142 | 0.361 | 201.6 | 0.102 |
| 26 | 1 | 0.0159 | 0.404 | 252.8 | 0.128 |
| 26 | 7/34 | 0.0190 | 0.483 | 277.8 | 0.141 |
| 26 | 10/36 | 0.0210 | 0.553 | 250.0 | 0.127 |
| 26 | 19/38 | 0.0200 | 0.508 | 297.9 | 0.151 |
| 25 | 1 | 0.0179 | 0.455 | 320.4 | 0.162 |
| 24 | 1 | 0.0201 | 0.511 | 404.0 | 0.205 |
| 24 | 7/32 | 0.0240 | 0.610 | 442.4 | 0.224 |
| 24 | 10/34 | 0.0240 | 0.610 | 396.9 | 0.201 |
| 24 | 19/36 | 0.0240 | 0.610 | 475.0 | 0.241 |
| 24 | 42/40 | 0.0230 | 0.584 | 414.1 | 0.210 |
| 22 | 1 | 0.0253 | 0.643 | 640.1 | 0.324 |
| 22 | 7/30 | 0.0300 | 0.762 | 700.0 | 0.355 |
| 22 | 19/34 | 0.0310 | 0.787 | 754.1 | 0.382 |
| 20 | 1 | 0.0320 | 0.813 | 1024 | 0.519 |
| 20 | 7/28 | 0.0370 | 0.890 | 1111 | 0.563 |
| 20 | 10/30 | 0.0370 | 0.890 | 1000 | 0.507 |
| 20 | 19/32 | 0.0370 | 0.940 | 1201 | 0.608 |
| 20 | 42/36 | 0.0360 | 0.914 | 1050 | 0.532 |
| 18 | 1 | 0.0403 | 1.024 | 1624 | 0.823 |
| 18 | 7/26 | 0.0480 | 1.220 | 1770 | 0.897 |
| 18 | 16/30 | 0.0470 | 1.200 | 1600 | 0.811 |
| 18 | 19/30 | 0.0490 | 1.240 | 1900 | 0.963 |
| 18 | 42/34 | 0.0470 | 1.200 | 1667 | 0.845 |
| 18 | 65/36 | 0.0470 | 1.200 | 1625 | 0.823 |
| 16 | 1 | 0.0508 | 1.290 | 2581 | 1.308 |
| 16 | 7/24 | 0.0600 | 1.520 | 2828 | 1.433 |
| 16 | 19/29 | 0.0580 | 1.470 | 2426 | 1.229 |
| 16 | 26/30 | 0.0590 | 1.500 | 2600 | 1.317 |
| 16 | 65/34 | 0.0590 | 1.500 | 2580 | 1.307 |
| 16 | 105/36 | 0.0580 | 1.470 | 2625 | 1.330 |
| 14 | 1 | 0.0641 | 1.628 | 4109 | 2.082 |
| 14 | 7/22 | 0.0760 | 1.930 | 4481 | 2.270 |
| 14 | 19/26 | 0.0710 | 1.800 | 4803 | 2.434 |
| 14 | 42/30 | 0.0750 | 1.900 | 4200 | 2.128 |
| 14 | 105/34 | 0.0750 | 1.900 | 4167 | 2.112 |
| 12 | 1 | 0.0808 | 2.052 | 6529 | 3.308 |
| 12 | 7/20 | 0.0960 | 2.440 | 7168 | 3.632 |
| 12 | 19/25 | 0.0930 | 2.360 | 6088 | 3.085 |
| 12 | 65/30 | 0.0950 | 2.410 | 6500 | 3.294 |
| 12 | 165/34 | 0.0950 | 2.410 | 6549 | 3.318 |
| 10 | 1 | 0.1019 | 2.588 | 10384 | 5.261 |
| 10 | 37/26 | 0.1150 | 2.920 | 9354 | 4.740 |
| 10 | 49/27 | 0.1160 | 2.950 | 9880 | 5.006 |
| 10 | 65/28 | 0.1200 | 2.950 | 10319 | 5.229 |
| 10 | 105/30 | 0.1180 | 2.950 | 10500 | 5.320 |

* 7/36 36 nominal AWG kablolu 7 demet anlamına gelir.
 ** demet kabloların dış çapları ve dairesel mil alanları yaklaşık
 *** dairesel mil çapı 0.001 inç olan dairenin alanıdır.

