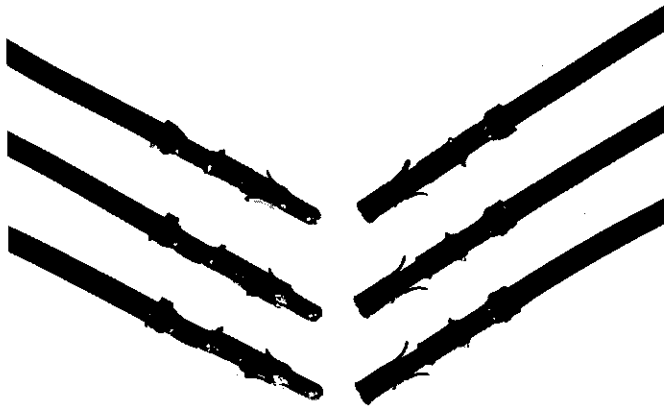


Stifte und Buchsen – Standardausführung –

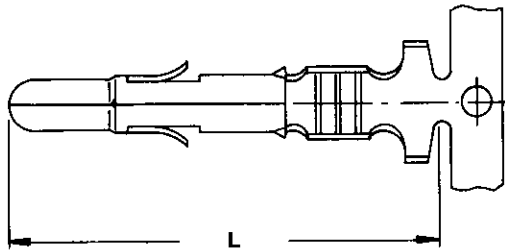
Bei Polzahlen ≥ 6 wird die Verwendung von geschlitzten Stiften (Seite 6-4) empfohlen, um die Steck- und Ziehkräfte zu reduzieren.



Pins and Sockets – Standard Version –

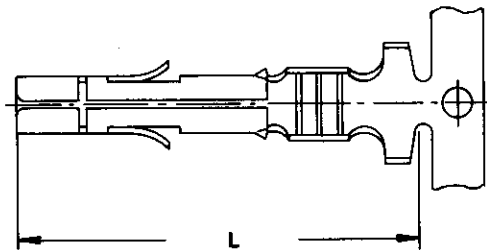
AMP recommends split pins with housings (page 6-4) having positions ≥ 6 to reduce mating force.

Stift



Pin

Buchse



Socket

Leiterquerschnittsbereich Wire Size Range		Isolierdurchmesser Insulation Diameter (mm) max.	L (mm)		Material und Oberfläche Material and Finish	Bestell-Nummern/Part Numbers				
						Bandausführung Strip Form		Einzelansführung Loose-Piece		Handzange Hand Tool
mm ²	AWG		Stift Pin	Buchse Socket		Stift/Pin	Buchse/Socket	Stift/Pin	Buchse/Socket	
0,05–0,15	30–26	1,4	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350924-1	350925-1	–	–	90277-1
					CuZn, verzinkt/Brass tin plated	926885-1	926884-1	926896-1	926895-1	
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926885-3	926884-3	926896-3	926895-3	654148-1
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926885-6	926884-6	926896-6	926895-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926885-7	926884-7	926896-7	926895-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926883-1	926882-1	926894-1	926893-1	
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926883-3	926882-3	926894-3	926893-3	654149-1
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926883-6	926882-6	926894-6	926893-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926883-7	926882-7	926894-7	926893-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926888-1	926869-1	926900-1	926901-1	
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926888-3	926869-3	926900-3	926901-3	90299-2*
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926888-6	926869-6	926900-6	926901-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926888-7	926869-7	926900-7	926901-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350922-3	350923-3	640309-3	640310-3	69710-1**
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	350922-6	350923-6	640309-6	640310-6	

Preßköpfe:

Best.-Nr. **658053-1** 0,2–0,8 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**
 Best.-Nr. **658054-1** 0,5–2,0 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**
 Best.-Nr. **656130-1** 0,2–0,8 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**
 Best.-Nr. **656131-1** 0,5–2,0 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**

Kontakt-Einsetzwerkzeug: Best.-Nr. **455830-1**

Kontakt-Ausdrückwerkzeug: Best.-Nr. **876047-1**

Ersatzröhrchen dazu: Best.-Nr. **873716-1**

* Handzange: Best.-Nr. **90299-2**

** Handzange: Best.-Nr. **69710-1**

Matrize: **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separat bestellen)

*** Keine Isolierfassung, max. Isolierdurchmesser ist durch Gehäuse gegeben.

Crimping Head:

Part No. **658053-1**, 0,2–0,8 mm² for electrical press, Part No. **656160-1**

Part No. **658054-1**, 0,5–2,0 mm² for electrical press, Part No. **656160-1**

Part No. **656130-1**, 0,2–0,8 mm² for pneumatic tool, Part No. **656055-1**

Part No. **656131-1**, 0,5–2,0 mm² for pneumatic tool, Part No. **656055-1**

Contact Insertion Tool: Part No. **455830-1**

Contact Extraction Tool: Part No. **876047-1**

Spare Tube: Part No. **873716-1**

* Hand Tool: Part No. **90299-2**

** Hand Tool: Part No. **69710-1**

Die: **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separate order)

*** No insulation barrel. Max. insulation diameter limited by housing.