

Tools and materials required :

Stanley blade
Scissors, screw driver
Crimp tool (see table below)
Soldering iron
Solder

Right angle plugs for flexible cables

Cable entry : crimped

Connector types : (e.g.)

16 BNC 50-1-2	16 BNC 50-2-3	16 BNC 50-2-5
16 TNC 50-1-1	16 BNC 50-2-6	16 TNC 50-2-5
	16 BNC 75-2-3	16 TNC 50-2-105
	16 TNC 50-2-3	16 N 50-2-6

This connector
is supplied
in 3 parts

Suitable cables : (e.g.)

RG 196 A/U
G 01122

RG 174 /U
RG 187 A/U

K 02252 d
G 02232 d

Centre contact :

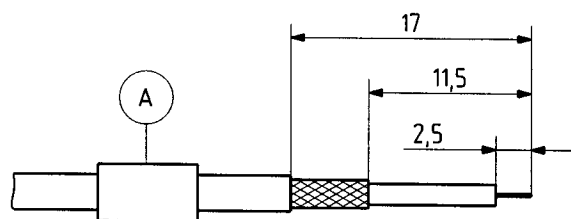
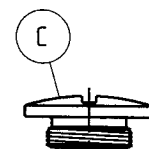
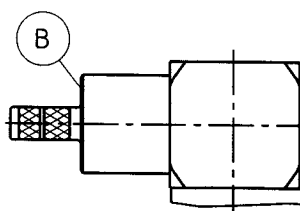
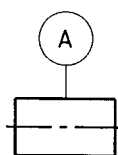
soldered

Braid :

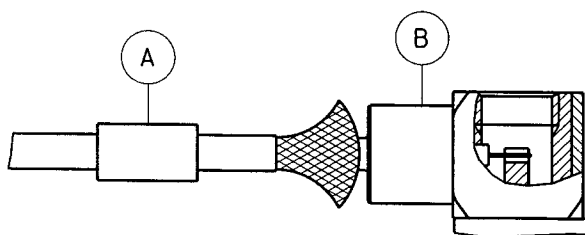
cavity A

Crimp tool :

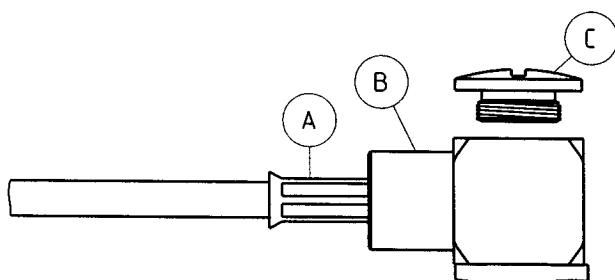
1,2 A (red)



Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric
and inner conductor of cable.



Splay out braid and insert cable
in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above
the crimp neck.



Slide ferrule A over braid
and crimp as close to connector body B
as possible.
Solder inner conductor to contact
and screw in cover C.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley – Messer
Schere, Schraubenzieher
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn

Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 BNC 50-1-2	16 BNC 50-2-3	16 BNC 50-2-5
16 TNC 50-1-1	16 BNC 50-2-6	16 TNC 50-2-5
	16 BNC 75-2-3	16 TNC 50-2-105
	16 TNC 50-2-3	16 N 50-2-6

Dieser Verbinder
wird in 3 losen Teilen
geliefert.

Geeignete Kabel : (z.B.)

RG 196 A/U
G 01122

RG 174 /U
RG 187 A/U

K 02252 d
G 02232 d

Innenleiter :

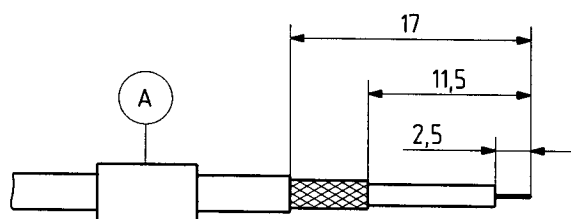
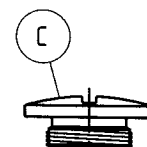
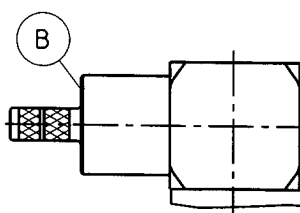
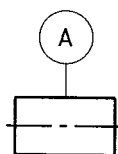
gelötet

Aussenleiter :

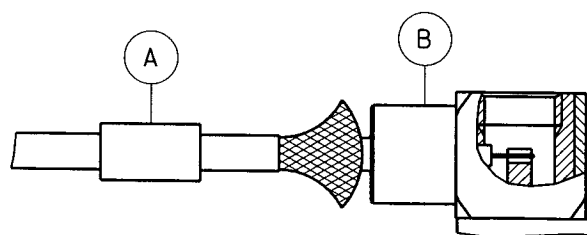
Aussparung A

Klemmwerkzeug :

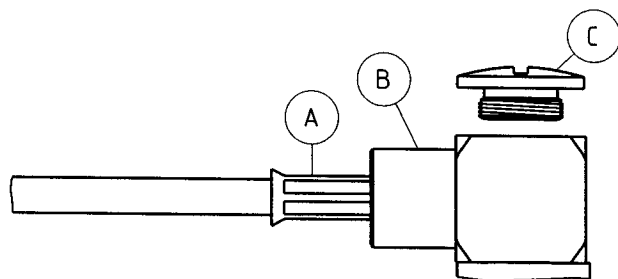
1,2 A (rot)



Hülse A auf Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und
Dielektrikum nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und
Kabel in Gehäuse B einführen.
ACHTUNG: Abschirmung muss über Crimp-
hals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben
und möglichst nahe am Gehäuse B
klemmen. Innenleiter verlöten, und
Deckel C in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-
leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf