

Tools and materials required:

Knife or razor blade
scissors
Crimp tool (see table)

Straight connector for flexible cable

Cable entry: SUHNER Full Crimp

Connector types:(e.g.)

11 MMCX 50-1-1	11 MMCX 50-1-2	21 MMCX 50-1-3	11 MMCX-50-1-9
21 MMCX 50-1-1	21 MMCX 50-1-2		
24 MMCX 50-1-1	24 MMCX 50-1-2		

This connector
is supplied
in 3 parts

Suitable cables:

Centre contact:

Braid:

Crimp tool (small)
Crimp tool (large)

RG 178 B/U

K 01152-7

MURATA

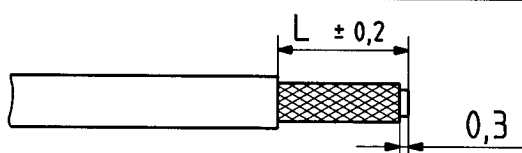
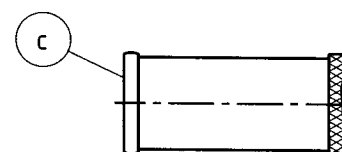
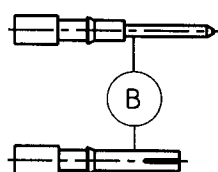
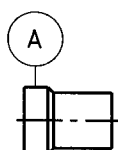
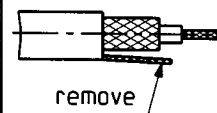
Gore CXN 2856

cavity (1) 0,75

cavity 2,67

76 Z-0-2-53

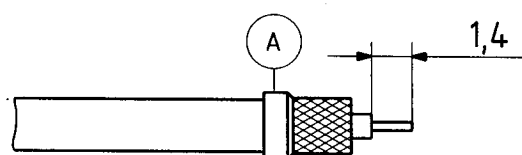
76 Z-0-0-26



Prepare cable according to diagram.

Connector types

L	
...MMCX 50-1-1 /-9	4,8mm
...MMCX 50-1-2 /-3	3,7mm

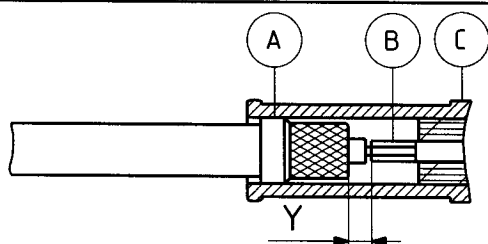


Slide ferrule A over braid until stop.

Fold back braid over ferrule A and trim overlapping braid.

Remove dielectric. For easier handling of this operation we recommend the tool Mini-Strip from nitronic (www.nitronic.ch)

CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.

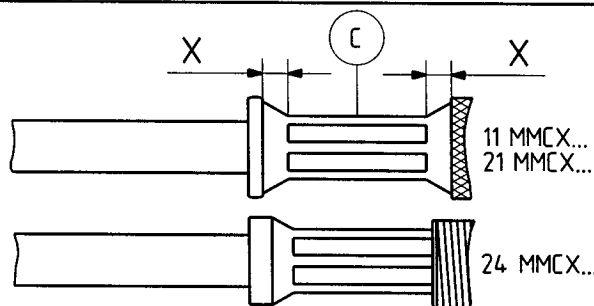


Push contact B over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp.

Control dimension Y:

Y	
...MMCX 50-1-1 /-9	0,7...1,3mm
...MMCX 50-1-2 /-3	0,9...1,4mm

Push contact B into the body C.



Crimp body C.

Make sure that crimping is symmetrical on body C.

Types	X
11 MMCX ...	typ 1,0 mm
21 MMCX ...	

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel:

Messer oder Rasierklinge
Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)

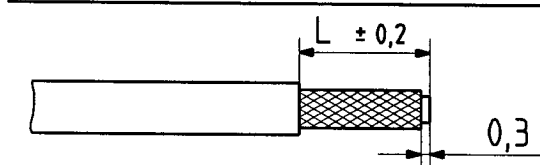
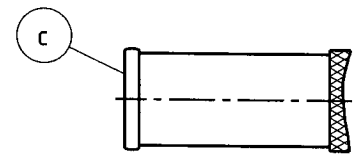
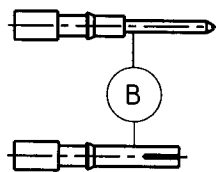
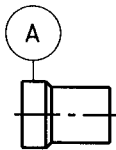
Gerader Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung

Verbinder Typen: (z.B.)

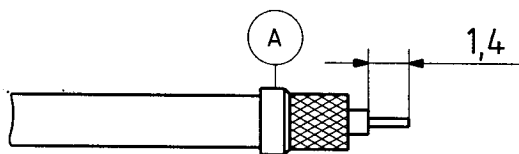
11 MMCX 50-1-1	11 MMCX 50-1-2	21 MMCX 50-1-3	11 MMCX-50-1-9
21 MMCX 50-1-1	21 MMCX 50-1-2		
24 MMCX 50-1-1	24 MMCX 50-1-2		

Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel:	RG 178 B/U	K 01152-7	MURATA	Gore CXN 2856
	Innenleiter:	Aussparung (1) 0,75			
	Aussenleiter:	Aussparung 2,67			
	Zange (klein)	76 Z-0-2-53			
	Zange (gross)	76 Z-0-0-26			

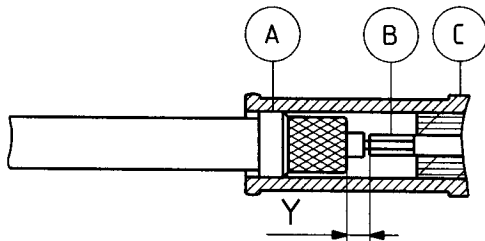


Kabel gemäss Figur abisolieren.

Verbindertyp	L
...MMCX 50-1-1 /-9	4,8mm
...MMCX 50-1-2 /-3	3,7mm



Hülse A über die Abschirmung bis zum Anschlag schieben. Geflecht über die Hülse A zurückstülpen und überstehende Drähte abschneiden. Dielektrikum entfernen. Zur einfacheren Abisolierung des Dielektrikums empfehlen wir das Werkzeug Mini-Strip der Firma Nitronic (www.nitronic.ch)
ACHTUNG : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.

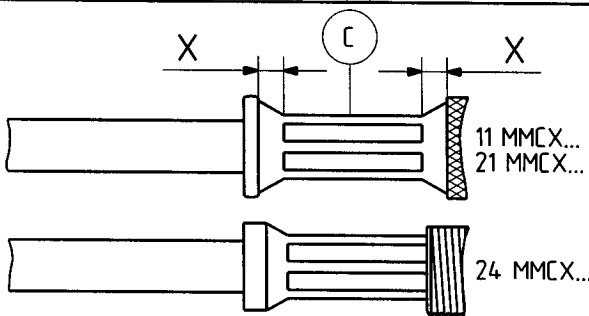


Kontakt B über Kabelinnenleiter bis zum Dielektrikum stossen und klemmen.

Mass Y kontrollieren :

Verbindertyp	Y
...MMCX 50-1-1 /-9	0,7...1,3mm
...MMCX 50-1-2 /-3	0,9...1,4mm

Kontakt B in Gehäuse C einführen.



Gehäuse C klemmen. Die Klemmung muss symmetrisch zu Gehäuse C stehen.

Typen	X
11 MMCX ...	typ 1,0 mm
21 MMCX ...	

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf