

Assembly instruction Series N

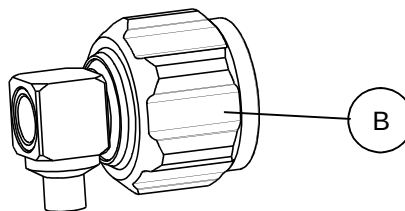
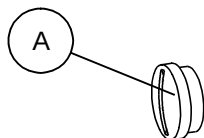
0000179015

Old instruction No. 09200



Connector type:	16_N-50-3-15	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	EZ_141 ; Sucoform_141 ; Multiflex_141	Outer conductor contact:	Soldered

Parts list connector:



For MULTIFLEX cable it is recommended to use a Shrink tube. The Shrink tube is not included in the connector.

Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
EZ cable SUCOFORM	For EZ and SM cable : Remove dielectric according to diagram. Dimension 16 mm applies to SUCOFORM with jacket.	Do not damage inner conductor, dielectric and braid.	Blades (74 Z-0-0-68)
MULTIFLEX	For Multiflex cable : Dive the on length cutted cable in flux and tin. Cut in jacket until screen. Remove jacket. Remove cable dielectric and tinned braid according to diagram.	The solder must flow at behind for min. 11 mm. If the cable does not fit into the cable entry, use a flat-nose plier to calibrate the outer contact. Do not damage inner conductor, dielectric and braid.	Solder Flat-nose plier
	Slide prepared cable into body B and solder at X and Y.	Avoid excessive heat. Promptly swap soldered area with alcohol to cool joint and remove any residual flux.	Soldering iron Solder Alcohol Brush
	Screw cap A into body B.		Screw driver
Shrink tube	Slide shrink tube over connector body B and shrink with Hot-air fan. Dimension X max. 1mm.	Avoid excessive heat.	Hot-air fan

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

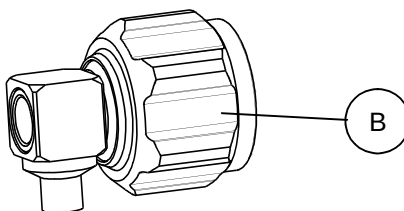
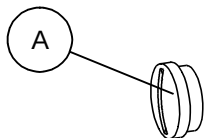
Revision	E
Date	02.03.12
Initiator	4779/JPE

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	16_N-50-3-15	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	EZ_141 ; Sucoform_141 ; Multiflex_141	Aussenleiter Kontaktierung:	Gelötet

Stückliste Verbinder:



Für MULTIFLEX Kabel wird empfohlen einen Schrumpfschlauch zu verwenden. Der Schrumpfschlauch ist nicht enthalten im Verbinder.

Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
EZ Kabel SUCOFORM	Für EZ und SM Kabel : Kabel gemäss Figur abisolieren. Mass 16 mm gilt für SUCOFORM mit Mantel.	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Klingen (74 Z-0-0-68)
MULTIFLEX	Für Multiflex Kabel : Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Das Lot muss auf einer Länge von min. 11 mm nach hinten fließen. Wenn Kabel nicht in Kabeleinführung passt, mit Flachzange Kabel kalibrieren. Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Lötzinn Flachzange
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse B einführen und bei X und Y verlöten.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden. Sofort mit Alkohol abkühlen und reinigen.	Lötkolben Lötzinn Alkohol Bürste
	Deckel A in Gehäuse B einschrauben.		Schraubenzieher
Schrumpfschlauch	Schrumpfschlauch über Gehäuse B schieben und mit dem Föhn schrumpfen. Spalt X max. 1mm.	Lange Hitzeeinwirkungen vermeiden.	Heissluftföhn

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	02.03.12
Erstellt	4779/JPE