

Assembly instruction

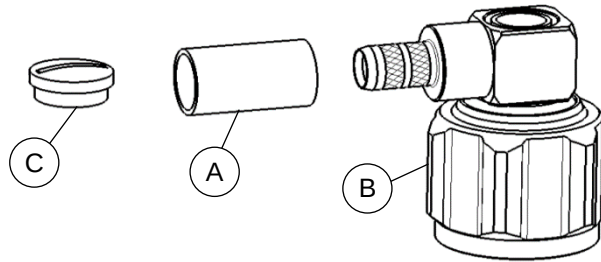
Series N

0000238174



Connector type:	16_N-50-4-115	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	S_04262_B-01 / SPUMA_240	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity C)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
For S 04... 	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage inner conductor, dielectric and braid of cable. For SPUMA_240 Foil cutted on same length as dielectric.	Stanley blade Scissors
For SPUMA_240 			
	Splay out braid and insert cable in connector body B.	Ensure that braid lies above the crimp neck, foil under the crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to contact at X.	Crimp as close to connector body B as possible.	Crimp tool :Cavity C For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51 Soldering iron Solder
	Screw on cap C into connector body B.		Screw driver

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	E
Date	26.11.2019
Initiator	4952 / WIS

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

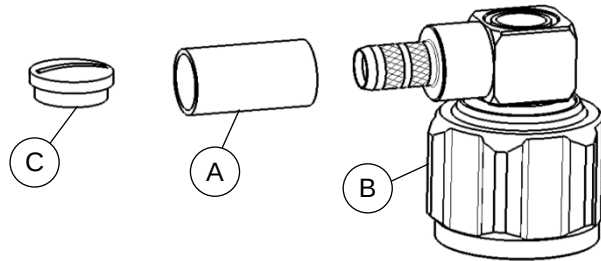
Serie N

0000238174



Verbinder-Typ:	16_N-50-4-115	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	S_04262_B-01 / SPUMA_240	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt(Aussparung C)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
Für S 04... 	Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen. Für SPUMA 240 Folie gleich wie Kabel dielektrikum abisolieren.	Stanley Messer Schere
Für SPUMA 240 			
	Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.	Abschirmung muss über dem Krimphals liegen, Folie unter dem Krimphals.	
	Hülse A über Abschirmung schieben und krimpen. Innenleiter vom Kabel mit Kontakt bei X verlöten.	Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich krimpen.	Klemmeinsatz : Aussparung C Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-4-51 LötKolben Zinn
	Deckel C in Gehäuse B einschrauben.		Schraubenzieher

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	26.11.2019
Erstellt	4952 / WIS

For English text see overleaf