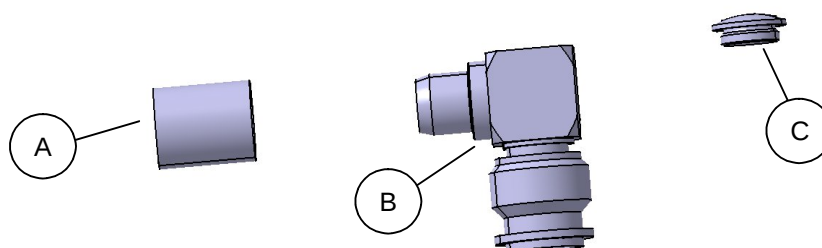


Assembly instruction Series TNC 0000216795



Connector type:	16 TNC-50-7-10	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	S 07262 BD	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity D)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade scissors
	Splay out braid and insert cable in connector body B.	Ensure that braid lies above crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to contact. Screw on cover C into body B.	Crimp as close to connector body B as possible.	Crimp tool : Cavity D 76 Z-0-7-1 Screw driver

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhrner's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	30.01.09
Initiator	4779/JPE

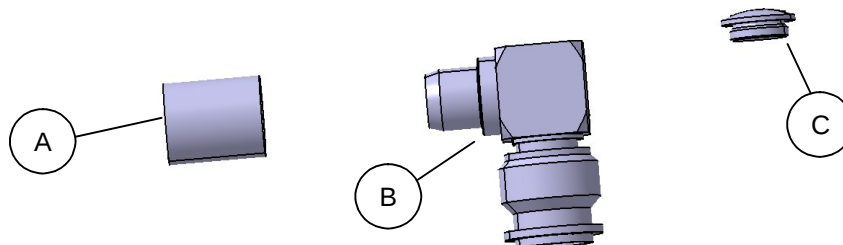
Montageanleitung

Serie TNC 0000216795



Verbinder-Typ:	16 TNC-50-7-10	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	S 07262 BD	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung D)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen. Innenleiter verlöten. Deckel C in Gehäuse B einschrauben.	Hülse A möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.	Klemmeinsatz : Ausparung D 76 Z-0-7-1 Schraubenzieher

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	30.01.09
Erstellt	4779/JPE