

## Broszura informacyjna

# 95 36 315 A

## Nożyce do kabli

(z mechanizmem zapadkowym)

Do kabli zbrojonych drutem stalowym (SWA)

IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000 V  

- Przecinają kable zbrojone drutem stalowym o średnicy do 45 mm / 380 mm<sup>2</sup> (np. 4 x 95 mm<sup>2</sup>) przy pomocy jednej lub dwóch rąk
- Szybko. Poręcznie. Bezpiecznie.
- Proste w obsłudze dzięki niewielkiej masie (800 g) i zwartej konstrukcji (długość 315 mm) – mogą być używane w miejscach o ograniczonym dostępie
- Ostrza precyzyjnie szlifowane i hartowane indukcyjnie umożliwiają czyste cięcie bez deformowania krawędzi
- Innowacyjny trójstopniowy mechanizm zapadkowy o wysokim przełożeniu
- Z podpórką do położenia narzędzia podczas cięcia
- Nieodpowiednie do cięcia kabli ACSR oraz lin stalowych!
- Główna tnąca: specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

|           |                                                   |
|-----------|---------------------------------------------------|
| Nr art.   | 95 36 315 A                                       |
| EAN       | 4003773078579                                     |
| Szczypce  | lakierowana w kolorze czarnym                     |
| Rękojeści | z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE |
| Waga      | 945 g                                             |
| Wymiary   | 315 x 150 x 30 mm                                 |
| Norma     | IEC 60900 DIN EN 60900                            |

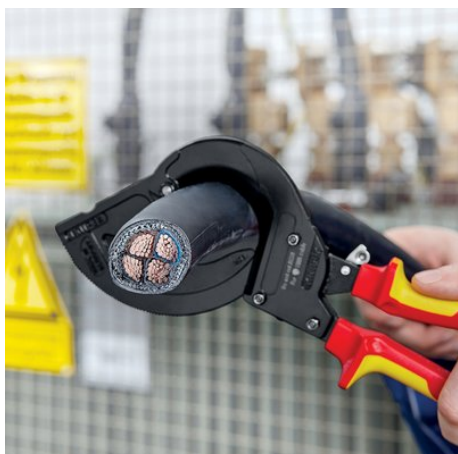
### Technische Attribute

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Zakres cięcia kabla miedzianego, wielożyłowego | 380 mm <sup>2</sup> |
| Zakres cięcia kabla miedzianego, wielożyłowego | Ø 45 mm             |
| MCM                                            | 750                 |
| izolowane wg VDE                               | tak                 |

|                |            |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4   | 21040301   |
| proficl@ss 6.0 | AAC484c002 |
| UNSPSC 13.1    | 23241616   |

|               |                                                               |
|---------------|---------------------------------------------------------------|
| 95 39 315 A01 | Zestaw naprawczy noża ruchomego do 95 32 315 A i 95 36 315 A  |
| 95 39 315 A02 | Zestaw naprawczy noża stałego do 95 32 315 A oraz 95 36 315 A |

*Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych*



Precyzyjnie frezowana i hartowana indukcyjnie krawędź tnąca