



# Product Change Notification

Current Date: 31-May-2022

## TE Connectivity

**Product Change Notification:** P-22-022796

**PCN Date:** 27-MAY-22

**Customer:** TTI, Inc. ( 1305175 )

**Location:** Maisach-gernlinden

**Agreement:** Agreement Unknown

TE would like to inform you of the following change(s) to the listed TE Connectivity Product. In case of any further questions about this change(s), please contact your TE Connectivity Sales Engineer. Affected part, drawing and/or specification numbers are listed on the attached sheet(s).

**General Product Description:**

Mcon 2p assy

**Description of Changes**

Manufacturing location change. Following Part Numbers will be transferred from <TE SUZHOU LPZ PLANT> to <TE KUNSHAN K2 PLANT>.

**Other attachments:**

[ECR-2022-04-019\(L\)-E](#)

[ECR-2022-04-019\(L\)-E](#)

**Reason for Changes:**

Dear Customer, we hereby inform you about a transfer of tools and/or processes. The transfer follows a strict procedure, which fully maintains quality, ability to supply and form-fit-function of the concerned products. The new manufacturing location operates under a certified quality management system in accordance with standard automotive requirements. A TE-internal release test based on the relevant part specifications will be executed before delivery. Upon request, a PPAP Level 2 will be available if it concerns a transfer of a tool which produces a finished TE-product. A PPAP Level 1 will be available if it concerns a component of a TE-product, where the production location of the finished TE-product remains unchanged. If you require such a PPAP, please notify the responsible TE Sales Contact within 14 calendar days after receipt of this PCN

**Estimated Dates:**

<b>Last Order Date</b> (Obsolete Parts Only):	<b>First Date To Ship</b> (Changed Parts Only):
	07-JUL-2022
<b>Last Ship Date</b> (Obsolete Parts Only):	<b>Last Date for Mixed Shipments:</b> (Changed Parts Only):
	No Mixed Shipments

**Part Number(s) being Modified:**

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
<a href="#">1-1670916-1</a>	NO		TYC1-1670916-1				



# Product Change Notification

Current Date: 31-May-2022

## TE Connectivity

**Product Change Notification:** P-22-022796

**PCN Date:** 27-MAY-22

**Customer:** TTI, Inc. ( 3057778 )

**Location:** Maisach-gernlinden

**Agreement:** Agreement Unknown

TE would like to inform you of the following change(s) to the listed TE Connectivity Product. In case of any further questions about this change(s), please contact your TE Connectivity Sales Engineer. Affected part, drawing and/or specification numbers are listed on the attached sheet(s).

### General Product Description:

Mcon 2p assy

### Description of Changes

Manufacturing location change. Following Part Numbers will be transferred from <TE SUZHOU LPZ PLANT> to <TE KUNSHAN K2 PLANT>.

#### Other attachments:

[ECR-2022-04-019\(L\)-E](#)

[ECR-2022-04-019\(L\)-E](#)

### Reason for Changes:

Dear Customer, we hereby inform you about a transfer of tools and/or processes. The transfer follows a strict procedure, which fully maintains quality, ability to supply and form-fit-function of the concerned products. The new manufacturing location operates under a certified quality management system in accordance with standard automotive requirements. A TE-internal release test based on the relevant part specifications will be executed before delivery. Upon request, a PPAP Level 2 will be available if it concerns a transfer of a tool which produces a finished TE-product. A PPAP Level 1 will be available if it concerns a component of a TE-product, where the production location of the finished TE-product remains unchanged. If you require such a PPAP, please notify the responsible TE Sales Contact within 14 calendar days after receipt of this PCN

### Estimated Dates:

**Last Order Date** (Obsolete Parts Only):

**First Date To Ship** (Changed Parts Only):

07-JUL-2022

**Last Ship Date** (Obsolete Parts Only):

**Last Date for Mixed Shipments:** (Changed Parts Only):

No Mixed Shipments

### Part Number(s) being Modified:

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
<a href="#">1-1670916-1</a>	NO		TYC1-1670916-1				



待审核清单    申请ECR    申请清单    报表查询    个人设置

## 工程变更申请审批

系统单号: 20220401019

厂别: LPZ    申请人: YANDONG,ZHANG    部门: 生产运营

变更节点: PPAP后    变更类型: 其它    搬迁至K2

项目号: NA    项目名称: MCON2P    客户: 0

料号: 1-1670916-1    VSM(PPAP后): Assembly    变更等级: Level1

问题描述: 设备搬迁至K2工厂生产

变更内容: 当前现状: 泰科电子科技(苏州工业园区)有限公司, 苏州工业园区夏庄路88号    变更建议: 泰科电子科技(昆山)

### 受影响物料信息

序号	料号	数量	单价
1	1-1670916-1		0.00

### 附件

文件名	上传人
<a href="#">第四批转移K2.xlsx</a>	YANDONG,ZHANG
<a href="#">回复 Mcon2P的搬迁.msg</a>	YANDONG,ZHANG

### 技术评审(工程变更影响评估及相关行动计划-附件)

变更是否有费用需要Charge 给客户? (注: 如有费用需要Charge 给客户, 由销售提供相关证据):  否

ECR评审方式:  线上会签

### 选择客户批准确认人员

ECR质量管理: ML000316/ANNY,WU/anny.wu@te.com

### 客户批准

客户批准意见(附客户批准证据):  无须客户批准

### 参与评估人员

部门	人员	工程师
项目	项目工程师	
工程	产品工程师	TE359512/JACK,ZE/jack.ze@te.com
工程	工艺工程师	
工程	模具工程师	
工程	包装工程师	
生产运营	生产领班/主管	TE494437/BAIWAN,ZHANG/baiwan.zhang@te.com
生产运营	生产计划	TE325787/AL,JIN/al.jin@te.com
生产运营	工业工程师	
生产运营	ME工程师	TE333259/JASON,DU/jason.du@te.com
生产运营	EHS	TE497747/QIANG,WANG/qwan@te.com

生产运营	维护	
质量	AQE工程师	
质量	PQE工程师	ML000393/JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com
质量	SDE工程师	
质量	SQE工程师	
销售	OEM工程师	
销售	CAM工程师	
销售	HM工程师	FG098674/ANDY,SUN/andy_sun@te.com
销售	ICT工程师	
采购	采购工程师	
其他	其他	

## 技术评审-工程变更影响评估及相关行动计划

序列	Title	角色	责任人	主要评审项
1	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品设置评审过程
2	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品要求记录文档
3	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品规范 108
4	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	测试规范 109
5	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	应用规范 114
6	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	图纸/3D/标准/工程规范
7	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	工程物料清单
8	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	BOM中零件版本
9	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品环境符合性
10	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	技术协议
11	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	DFMEA
12	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	特殊特性清单(产品部分)
13	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	新图release至工厂端(EPZ, NEPZ, LPZ)
14	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	设计确认/生产验证计划经产品线经理批准
15	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	设计确认/生产验证
16	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	申请订阅国外产品料号及图纸(GAD-CN-0201)
17	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	应用工具(返工工具等...)
18	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	EBOM发行, 图纸与TCPN关联 (在PDMLink中)
19	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	其他内容
1	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	多余库存准备计划及执行
2	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	定义模具、夹治具修整时间
3	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	定义实际变更生效日期
4	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	产线库存 (包括原材料, 组件, 半成品, 成品, 已打印标签) 在线
5	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	仓库库存(原材料或部件,成品) 在仓库中 001库存 916库存
6	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	配销中心(成品) 库存品 在途品(包括进出DC在途)
7	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	SAP生产版本
8	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	影响厂内其他成品/半成品的物流信息
9	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	其他内容
1	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工艺设计评审过程
2	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	PFMEA
3	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工艺流程图
4	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	SAP工艺路线
5	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	产线布局
6	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	特殊特性清单(工艺部分)
7	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	模具夹治具设计评审过程
8	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	设备图纸/规范/技术协议
9	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	设备及设备程序
10	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	模具
11	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工装夹具及设备在线检具
12	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工艺合格鉴定过程 /实验设计
13	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	标准作业指导书
14	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	维护保养计划
15	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	操作员培训
16	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	SAP 主设备清单
17	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	试生产
18	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	变更涉及的费用评估
19	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	与财务确认成本更新结果(G5后)

20	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	Mold/die drawing上传系统
21	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	Assy' spare part drawing上传系统
22	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	RMS系统CR创建
23	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	参照图纸, 更新产品标签打印程序
24	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	全尺寸量测
25	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	防错验证
26	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	试验设计
27	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	其他内容
1	I-EHS Related	EHS	QIANG,WANG/qwan@te.com	环境健康安全影响评估
2	I-EHS Related	EHS	QIANG,WANG/qwan@te.com	其他内容
1	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	检具
2	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	TE内部客户通知(跨车间, 工厂, 跨地区)
3	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	产品变更通知
4	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	客户批准
5	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	客户PPAP, PSW或
6	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	控制计划, 质量检验计划及测量方法
7	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	标准样品升级
8	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	QC培训
9	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	供方PPAP认可报告/供应商零件提交保证书
10	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	RMS系统CR创建
11	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	外观检验模式
12	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	主机厂技术认可
13	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	其他内容
1	H-Sales Related	OEM工程师/CAM工程师/HM工程师/ICT工程师	ANDY,SUN/andy_sun@te.com	与客户确认变更的费用/更新定价(销售市场部)
2	H-Sales Related	OEM工程师/CAM工程师/HM工程师/ICT工程师	ANDY,SUN/andy_sun@te.com	其他内容
1	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品设置评审过程
2	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品要求记录文档
3	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品规范 108
4	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	测试规范 109
5	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	应用规范 114
6	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	图纸/3D/标准/工程规范
7	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	工程物料清单
8	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	BOM中零件版本
9	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品环境符合性
10	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	技术协议
11	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	DFMEA
12	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	特殊特性清单(产品部分)
13	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	新图release至工厂端(EPZ, NEPZ, LPZ)
14	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	设计确认/生产验证计划经产品线经理批准
15	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	设计确认/生产验证
16	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	申请订购国外产品料号及图纸(GAD-CN-0201)
17	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	应用工具(返工工具等...)
18	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	EBOM发行, 图纸与TCPN关联(在PDMLink中)
19	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	其他内容

组织评审及ECR批准

部门	变更评审人员	经理
工程	产品线工程经理	ML001562/JUN,ZONG/jun.zong@te.com
质量	质量经理	NB000302/DANIEL,ZONG/daniel.zong@te.com
质量	供应商质量经理	
生产运营	VSM经理	TE454104/XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com
生产运营	供应链经理	TE325787/AL,JIN/al.jin@te.com
生产运营	工业工程经理	TE357322/MARTIN,SUN/martin.sun@te.com
生产运营	ME经理	TE273902/DALE,WANG/dale.wang@te.com
生产运营	EHS经理	
生产运营	维护经理	TE477093/MEISU,ZHONG/meisu.zhong@te.com
采购	采购经理	
销售	销售经理	FG091188/XIZE,CAO/cao.xize@te.com
其他	其他	

签核记录

签核序号	签核角色	电脑帐号	签核人	代理人	收到时间	签核时间	签核状态	签核意见
1	申请人	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com		4/2/2022 10:11:25 AM	4/1/2022 4:40:17 PM	签核退回	
2	部门经理	TE454104	XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com		4/1/2022 4:40:17 PM	4/2/2022 8:43:51 AM	已签核	同意!
3	DCC确认申请信息	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com		4/2/2022 8:43:51 AM	4/2/2022 10:11:25 AM	签核退回	否决!
4	申请人填写技术评审	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com					
5	填写评审项							
6	质量							
7	经理确认							
8	DCC	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com					
1	申请人	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com			4/2/2022 11:13:08 AM	已提交	
2	部门经理	TE454104	XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com		4/2/2022 11:13:08 AM	4/2/2022 11:27:57 AM	已签核	同意!
3	DCC确认申请信息	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com		4/2/2022 11:27:58 AM	4/2/2022 11:30:07 AM	已签核	同意!
4	申请人填写技术评审	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com		4/14/2022 10:31:47 AM	4/18/2022 10:28:54 AM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE494437	BAIWAN,ZHANG/baiwan.zhang@te.com		4/2/2022 1:09:19 PM	4/2/2022 1:11:00 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE325787	AL,JIN/al.jin@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/5/2022 10:04:55 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE333259	JASON,DU/jason.du@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/2/2022 4:06:14 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE497747	QIANG,WANG/qwan@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/6/2022 10:18:37 AM	已签核	同意!
5	填写评审项	ML000393	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/6/2022 1:53:25 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	FG098674	ANDY,SUN/andy_sun@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/11/2022 2:21:46 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE359512	JACK,ZE/jack.ze@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/6/2022 10:57:40 AM	已签核	同意!
6	质量	ML000316	ANNY,WU/anny.wu@te.com		4/11/2022 2:21:46 PM	4/11/2022 2:23:40 PM	已签核	同意!
7	经理确认	ML001562	JUN,ZONG/jun.zong@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/13/2022 10:05:09 AM	已签核	同意!
7	经理确认	NB000302	DANIEL,ZONG/daniel.zong@te.com		4/18/2022 10:28:54 AM	4/18/2022 10:58:22 AM	已签核	同意!
7	经理确认	TE454104	XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 2:39:59 PM	已签核	同意!
7	经理确认	TE325787	AL,JIN/al.jin@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/12/2022 10:25:40 PM	已签核	同意!
7	经理确认	TE357322	MARTIN,SUN/martin.sun@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/12/2022 11:11:26 AM	已签核	同意!
7	经理确认	TE273902	DALE,WANG/dale.wang@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 7:18:41 PM	已签核	同意!
7	经理确认	TE477093	MEISU,ZHONG/meisu.zhong@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 3:02:47 PM	已签核	同意!
7	经理确认	FG091188	XIZE,CAO/cao.xize@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 2:28:21 PM	已签核	同意!
8	DCC	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com		4/18/2022 10:58:22 AM	4/18/2022 1:43:46 PM	已签核	同意!



待审核清单    申请ECR    申请清单    报表查询    个人设置

## 工程变更申请审批

系统单号: 20220401019

厂别: LPZ    申请人: YANDONG,ZHANG    部门: 生产运营

变更节点: PPAP后    变更类型: 其它    搬迁至K2

项目号: NA    项目名称: MCON2P    客户: 0

料号: 1-1670916-1    VSM(PPAP后): Assembly    变更等级: Level1

问题描述: 设备搬迁至K2工厂生产

变更内容: 当前现状: 泰科电子科技(苏州工业园区)有限公司, 苏州工业园区夏庄路88号    变更建议: 泰科电子科技(昆山)

### 受影响物料信息

序号	料号	数量	单价
1	1-1670916-1		0.00

### 附件

文件名	上传人
<a href="#">第四批转移K2.xlsx</a>	YANDONG,ZHANG
<a href="#">回复 Mcon2P的搬迁.msg</a>	YANDONG,ZHANG

### 技术评审(工程变更影响评估及相关行动计划-附件)

变更是否有费用需要Charge 给客户? (注: 如有费用需要Charge 给客户, 由销售提供相关证据): 否

ECR评审方式: 线上会签

### 选择客户批准确认人员

ECR质量管理: ML000316/ANNY,WU/anny.wu@te.com

### 客户批准

客户批准意见(附客户批准证据): 无须客户批准

### 参与评估人员

部门	人员	工程师
项目	项目工程师	
工程	产品工程师	TE359512/JACK,ZE/jack.ze@te.com
工程	工艺工程师	
工程	模具工程师	
工程	包装工程师	
生产运营	生产领班/主管	TE494437/BAIWAN,ZHANG/baiwan.zhang@te.com
生产运营	生产计划	TE325787/AL,JIN/al.jin@te.com
生产运营	工业工程师	
生产运营	ME工程师	TE333259/JASON,DU/jason.du@te.com
生产运营	EHS	TE497747/QIANG,WANG/qwan@te.com

生产运营	维护	
质量	AQE工程师	
质量	PQE工程师	ML000393/JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com
质量	SDE工程师	
质量	SQE工程师	
销售	OEM工程师	
销售	CAM工程师	
销售	HM工程师	FG098674/ANDY,SUN/andy_sun@te.com
销售	ICT工程师	
采购	采购工程师	
其他	其他	

## 技术评审-工程变更影响评估及相关行动计划

序列	Title	角色	责任人	主要评审项
1	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品设置评审过程
2	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品要求记录文档
3	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品规范 108
4	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	测试规范 109
5	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	应用规范 114
6	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	图纸/3D/标准/工程规范
7	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	工程物料清单
8	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	BOM中零件版本
9	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	产品环境符合性
10	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	技术协议
11	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	DFMEA
12	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	特殊特性清单(产品部分)
13	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	新图release至工厂端(EPZ, NEPZ, LPZ)
14	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	设计确认/生产验证计划经产品线经理批准
15	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	设计确认/生产验证
16	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	申请订阅国外产品料号及图纸(GAD-CN-0201)
17	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	应用工具(返工工具等...)
18	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	EBOM发行, 图纸与TCPN关联 (在PDMLink中)
19	B-PE Related	产品工程师	SHINE,FAN/shine.fan@te.com	其他内容
1	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	多余库存准备计划及执行
2	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	定义模具、夹治具修整时间
3	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	定义实际变更生效日期
4	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	产线库存 (包括原材料, 组件, 半成品, 成品, 已打印标签) 在线
5	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	仓库库存(原材料或部件,成品) 在仓库中 001库存 916库存
6	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	配销中心(成品) 库存品 在途品(包括进出DC在途)
7	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	SAP生产版本
8	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	影响厂内其他成品/半成品的物流信息
9	G-Planner Related	生产计划	AL,JIN/al.jin@te.com	其他内容
1	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工艺设计评审过程
2	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	PFMEA
3	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工艺流程图
4	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	SAP工艺路线
5	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	产线布局
6	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	特殊特性清单(工艺部分)
7	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	模具夹治具设计评审过程
8	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	设备图纸/规范/技术协议
9	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	设备及设备程序
10	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	模具
11	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工装夹具及设备在线检具
12	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	工艺合格鉴定过程 /实验设计
13	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	标准作业指导书
14	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	维护保养计划
15	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	操作员培训
16	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	SAP 主设备清单
17	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	试生产
18	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	变更涉及的费用评估
19	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	与财务确认成本更新结果(G5后)



20	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	Mold/die drawing上传系统
21	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	Assy' spare part drawing上传系统
22	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	RMS系统CR创建
23	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	参照图纸, 更新产品标签打印程序
24	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	全尺寸量测
25	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	防错验证
26	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	试验设计
27	C-PsE/MDE/DDE/ME/Maintenance Related	工艺工程师/模具工程师/ME工程师/维护	JASON,DU/jason.du@te.com	其他内容
1	I-EHS Related	EHS	QIANG,WANG/qwan@te.com	环境健康安全影响评估
2	I-EHS Related	EHS	QIANG,WANG/qwan@te.com	其他内容
1	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	检具
2	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	TE内部客户通知(跨车间, 工厂, 跨地区)
3	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	产品变更通知
4	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	客户批准
5	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	客户PPAP, PSW或
6	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	控制计划, 质量检验计划及测量方法
7	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	标准样品升级
8	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	QC培训
9	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	供方PPAP认可报告/供应商零件提交保证书
10	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	RMS系统CR创建
11	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	外观检验模式
12	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	主机厂技术认可
13	E-AQE/PQE/SQE Related	AQE工程师/PQE工程师/SQE工程师/SQE工程师	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com	其他内容
1	H-Sales Related	OEM工程师/CAM工程师/HM工程师/ICT工程师	ANDY,SUN/andy_sun@te.com	与客户确认变更的费用/更新定价(销售市场部)
2	H-Sales Related	OEM工程师/CAM工程师/HM工程师/ICT工程师	ANDY,SUN/andy_sun@te.com	其他内容
1	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品设置评审过程
2	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品要求记录文档
3	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品规范 108
4	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	测试规范 109
5	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	应用规范 114
6	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	图纸/3D/标准/工程规范
7	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	工程物料清单
8	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	BOM中零件版本
9	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	产品环境符合性
10	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	技术协议
11	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	DFMEA
12	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	特殊特性清单(产品部分)
13	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	新图release至工厂端(EPZ, NEPZ, LPZ)
14	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	设计确认/生产验证计划经产品线经理批准
15	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	设计确认/生产验证
16	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	申请订购国外产品料号及图纸(GAD-CN-0201)
17	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	应用工具(返工工具等...)
18	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	EBOM发行, 图纸与TCPN关联(在PDMLink中)
19	B-PE Related	产品工程师	JACK,ZE/jack.ze@te.com	其他内容

组织评审及ECR批准

部门	变更评审人员	经理
工程	产品线工程经理	ML001562/JUN,ZONG/jun.zong@te.com
质量	质量经理	NB000302/DANIEL,ZONG/daniel.zong@te.com
质量	供应商质量经理	
生产运营	VSM经理	TE454104/XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com
生产运营	供应链经理	TE325787/AL,JIN/al.jin@te.com
生产运营	工业工程经理	TE357322/MARTIN,SUN/martin.sun@te.com
生产运营	ME经理	TE273902/DALE,WANG/dale.wang@te.com
生产运营	EHS经理	
生产运营	维护经理	TE477093/MEISU,ZHONG/meisu.zhong@te.com
采购	采购经理	
销售	销售经理	FG091188/XIZE,CAO/cao.xize@te.com
其他	其他	

签核记录

签核序号	签核角色	电脑帐号	签核人	代理人	收到时间	签核时间	签核状态	签核意见
1	申请人	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com		4/2/2022 10:11:25 AM	4/1/2022 4:40:17 PM	签核退回	
2	部门经理	TE454104	XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com		4/1/2022 4:40:17 PM	4/2/2022 8:43:51 AM	已签核	同意!
3	DCC确认申请信息	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com		4/2/2022 8:43:51 AM	4/2/2022 10:11:25 AM	签核退回	否决!
4	申请人填写技术评审	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com					
5	填写评审项							
6	质量							
7	经理确认							
8	DCC	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com					
1	申请人	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com			4/2/2022 11:13:08 AM	已提交	
2	部门经理	TE454104	XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com		4/2/2022 11:13:08 AM	4/2/2022 11:27:57 AM	已签核	同意!
3	DCC确认申请信息	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com		4/2/2022 11:27:58 AM	4/2/2022 11:30:07 AM	已签核	同意!
4	申请人填写技术评审	ML000668	YANDONG,ZHANG/yandong.zhang@te.com		4/14/2022 10:31:47 AM	4/18/2022 10:28:54 AM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE494437	BAIWAN,ZHANG/baiwan.zhang@te.com		4/2/2022 1:09:19 PM	4/2/2022 1:11:00 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE325787	AL,JIN/al.jin@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/5/2022 10:04:55 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE333259	JASON,DU/jason.du@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/2/2022 4:06:14 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE497747	QIANG,WANG/qwan@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/6/2022 10:18:37 AM	已签核	同意!
5	填写评审项	ML000393	JIANGUO,ZUO/jianguo.zuo@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/6/2022 1:53:25 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	FG098674	ANDY,SUN/andy_sun@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/11/2022 2:21:46 PM	已签核	同意!
5	填写评审项	TE359512	JACK,ZE/jack.ze@te.com		4/2/2022 3:11:29 PM	4/6/2022 10:57:40 AM	已签核	同意!
6	质量	ML000316	ANNY,WU/anny.wu@te.com		4/11/2022 2:21:46 PM	4/11/2022 2:23:40 PM	已签核	同意!
7	经理确认	ML001562	JUN,ZONG/jun.zong@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/13/2022 10:05:09 AM	已签核	同意!
7	经理确认	NB000302	DANIEL,ZONG/daniel.zong@te.com		4/18/2022 10:28:54 AM	4/18/2022 10:58:22 AM	已签核	同意!
7	经理确认	TE454104	XIAOLEI,TANG/xiaolei_tang@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 2:39:59 PM	已签核	同意!
7	经理确认	TE325787	AL,JIN/al.jin@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/12/2022 10:25:40 PM	已签核	同意!
7	经理确认	TE357322	MARTIN,SUN/martin.sun@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/12/2022 11:11:26 AM	已签核	同意!
7	经理确认	TE273902	DALE,WANG/dale.wang@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 7:18:41 PM	已签核	同意!
7	经理确认	TE477093	MEISU,ZHONG/meisu.zhong@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 3:02:47 PM	已签核	同意!
7	经理确认	FG091188	XIZE,CAO/cao.xize@te.com		4/11/2022 2:23:40 PM	4/11/2022 2:28:21 PM	已签核	同意!
8	DCC	TE274138	YUN,GENG/yun.geng@te.com		4/18/2022 10:58:22 AM	4/18/2022 1:43:46 PM	已签核	同意!