

11



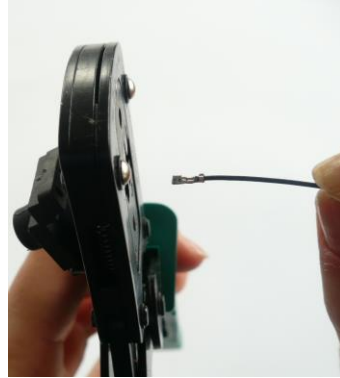
Open the tool.
Werkzeug öffnen.

12



Loosen the flap locator.
Klapppositionierer
lösen.

13



Remove the crimped
contact.
Gecrimpten Kontakt
entnehmen.

MAINTENANCE / WARTUNG

The tool has to be kept clean and oiled occasionally. Referring to the results of the life-time simulation we recommend the exchange of the locator after 1000 cycles at the latest. Furthermore we recommend checking the tool regularly by measuring the dimensions indicated in the specifications of the crimped contact.

Das Werkzeug muss unbedingt sauber gehalten und gelegentlich geölt werden. Bezugnehmend auf die Resultate des Lebensdauertests empfehlen wir den Austausch der Locator spätestens nach 1000 Zyklen. Weiterhin empfehlen wir, das Werkzeug in regelmäßigen Abständen durch Messen der in der Spezifikation des Crimpkontaktes angegebenen Maße zu überprüfen.

Instruction Manual/[Bedienungsanleitung](#)

Crimp Tool/[Crimp-Werkzeug](#) CS 10-WC-AUH 001



Application/[Anwendungsbereich:](#)

For processing of JST contacts
[Zur Verarbeitung der JST Kontakte](#)

SAUH-001G-M 0.2 AWG 24 - 22

JST

JST

1

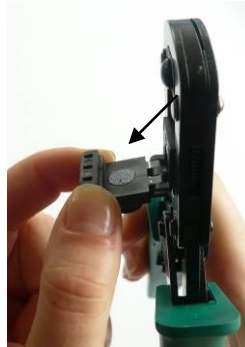


2



Open the tool.
Werkzeug öffnen.

3



Click out the flap locator.
Klapppositionierer
herausklappen.

7



The contact lies in the centre of
the respective profile.
Kontakt liegt zur Mitte des
jeweiligen Profils.

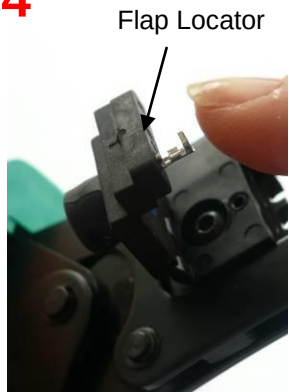
8



Close the tool lightly until the contact
is held (1. Ratchet Lever)
Werkzeug leicht vorschließen, bis
Kontakt gehalten wird (1. Rastung).



4



Contact has to be inserted until stop.
Please pay attention to the correct
cross section.
Kontakt bis Anschlag einschieben.
Querschnittsbereich beachten!

5



Close the flap locator.
Klapppositionierer bis Anschlag
einschwenken!

6



9



Insert the cable until insulation
stop blade.
Leiter bis Iso-Stop Blech
einschieben.

10



Close the tool.
Werkzeug schließen.